



# LiteTIG & MobiTIG BAUSERIEN

**Die Kraftpakete im Kompaktformat!**





1. TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



2. TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium (LiteTIG 190 AC/DC)

Baureihe LiteTIG/MobiTIG

# DIE TRAGBAREN KRAFTPAKETE

Die Schweißgeräte der Baureihe LiteTIG/MobiTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißergebnisse. Die kompakten, tragbaren Anlagen sind für die TIG (WIG) Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt.

Sie zeichnen sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht: leicht und handlich
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 16 kHz
- Start-/Endstrom sowie Absenkezeit einstellbar
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher für 15 Jobs



3. Elektroden-Schweißen

LiteTIG 190 DC & MobiTIG 194 DC mobil

# VOLLE LEISTUNG MIT OPTIONALEM ORDNUNGSSYSTEM!

Kompakt, handlich und dabei unglaublich leistungsstark – so präsentieren sich die beiden Schweißgeräte LiteTIG 190 DC und MobiTIG 194 DC mobil. Zusätzlich überzeugen beide Kraftpakete durch ihre umfangreiche Serienausstattung.

Die patentierte\* MobiTIG 194 DC mobil offenbart sich dabei als wahres Ordnungswunder. Über die nach oben öffnende Flügeltüre hat man optimalen Zugang zum großzügigen Stauraum.

- Integriertes Ordnungssystem mit viel Stauraum
- Dank Flügeltüren-Design optimaler Zugang zum Zubehör
- Platz für Schweißbrenner und Massekabel, Handschuhe, Druckminderer und Brenner-Ersatzteile



Europäische Patent Nr. 2193870



LiteTIG 190 DC



Stufenlose Strom- und Gaseinstellungen mit Ein-Knopf-Bedienung



Robustes Metall-/Kunststoffgehäuse und 50 mm² Anschlüsse



Stabile Bedienfeld-Abdeckung



Tragegriff mit Gurtschlaufen und Aufwickelvorrichtung (optional)

## DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ProfiPower im Kompaktformat: Ideal für die schnellen Schweißjobs
- Inverter-Technik für ausgezeichnete Schweißeigenschaften
- Stufenlose Stromeinstellung
- Klein, leicht, handlich, tragbar
- Merkle Qualität zum überragend günstigen Preis



MobiTIG 194 DC mobil

## DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die Anlagen der Bauserien LiteTIG/MobiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 16 kHz gepulst.

Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.

- Starke Einschnürung des Lichtbogens
- Plasmaähnlicher Lichtbogen
- Geringe Wärmeeinbringung
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen



Standard TIG-Schweißung



Mit DC-Hochfrequenzpulsen



Ideal für Ecknähte

MobiTIG 304 DC

# MIT BiPOWER PLUS UND OPTIONALER WASSERKÜHLUNG!

Die Merkle MobiTIG 304 DC vereint alle Vorteile, die man für den flexiblen Einsatz braucht, ganz gleich ob in der Werkstatt oder im Außeneinsatz.

Mit der BiPower Plus-Funktion in der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom schweißen und beim Schweißjob auf der Baustelle einfach an 230 V-Wechselstrom anschließen.



Einen weiteren hoch effizienten Vorteil bietet die optionale Montage mit dem Wasserkühlgerät WK 210. So lassen sich im Betrieb die Schweißarbeiten mit Wasserkühlung durchführen und im Außeneinsatz einfach mit gasgekühltem Schweißbrenner.

Eine optionale elektrische Steckverbindung ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



MobiTIG 304 DC mit Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112



Wasserkühlgerät WK 210 als Option



TCG-Brenneranschluss



Stabile Kunststoffabdeckung



Robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse

## TRANSPORTWAGEN TW 112

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

- Extra große Räder (200 mm)
- Aufnahme für eine 10 oder 20 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist)
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts

## DC-Anlagen

## AC/DC-Anlage



### Technische Daten

	LiteTIG 190 DC	MobiTIG 194 DC mobil	MobiTIG 304 DC	LiteTIG 190 AC/DC
<b>Spannung</b>	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V	1 x 230* V
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Dauerleistung (TIG/E)</b>	2,8 / 3,7 kVA	2,8 / 3,7 kVA	8,3 / 9,7 kVA	2,8 / 3,7 kVA
<b>Dauerstrom (TIG/E)</b>	12/16 A	12/16 A	12/14 A	12 A / 16 A

### TIG-Schweißbetrieb:

	LiteTIG 190 DC	MobiTIG 194 DC mobil	MobiTIG 304 DC	LiteTIG 190 AC/DC
<b>Leerlaufspannung</b>	68 V	64 V	90 V	90 V
<b>Arbeitsspannung</b>	10,2 - 17,6 V	10 - 17,6 V	10 - 22 V	10 - 17,2 V
<b>Schweißstrom (TIG) DC</b>	5 - 190 A	5 - 190 A	5 - 300 A	5 - 180 A
<b>Schweißstrom (TIG) AC</b>	-	-	-	-
<b>HSB 20 % ED (10 min.)</b>	-	180 A (40 °C)	-	-
<b>HSB 25 % ED (10 min.)</b>	190 A (40 °C)	-	-	-
<b>HSB 35 % ED (10 min.)</b>	-	180 A (20 °C)	300 A (40 °C)	180 A (40 °C)
<b>HSB 60 % ED (10 min.)</b>	140 A (40 °C)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)	265 A (40 °C)	110 A (40 °C)
<b>DB 100 % ED</b>	-	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)	250 A (40 °C)	90 A (40 °C)

### Elektrodenschweißbetrieb:

	LiteTIG 190 DC	MobiTIG 194 DC mobil	MobiTIG 304 DC	LiteTIG 190 AC/DC
<b>Stabelektroden</b>	1,5 - 4,0 mm	1,5-3,25 mm	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 3,25 mm
<b>Leerlaufspannung</b>	68 V	64 V	90 V	90 V
<b>Schweißstrom</b>	20 - 170 A	20 - 160 A	20 - 280 A	20 - 160 A

	LiteTIG 190 DC	MobiTIG 194 DC mobil	MobiTIG 304 DC	LiteTIG 190 AC/DC
<b>Schutzart</b>	IP 23			IP 23
<b>Zündung</b>	HF-/LiftTIG			HF-/LiftTIG
<b>Einstellung</b>	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit			siehe links
<b>Anzeige</b>	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion			siehe links
<b>Jobspeicher</b>	15 Jobs			15 Jobs
<b>Betriebsarten</b>	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2			siehe links
<b>TIG-Pulsen</b>	0,1 Hz - 16 kHz	0,2 Hz - 12 kHz		0,1 Hz - 16 kHz
<b>Elektroden-Schweißen</b>	Hotstart, Anti-Stick, Stomnachregelung (Arc Force)			siehe links
<b>Brenneranschluss</b>	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol. Stecker			siehe links
<b>Buchsen</b>	50 mm <sup>2</sup>			50 mm <sup>2</sup>
<b>Norm</b>	EN 60974-1 „S“ / CE			EN 60974-1 „S“ / CE
<b>Gewicht</b>	6,9 kg	12,8 kg	20 kg	7,3 kg
<b>Maße L x B x H</b>	360 x 150 x 240 mm	530 x 210 x 445 mm	495 x 210 x 450 mm	380 x 150 x 240 mm



12/2019

## GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

## PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Merkle Weld Factory - Die **Industrie 4.0** Lösung
- Merkle Robotics



## Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany  
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40  
E-Mail: [info@merkle.de](mailto:info@merkle.de)

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)

