

MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung:	4,8 kW
Dauerstrom:	7,9 A
Höchststrom:	15 A
Energieeffizienz:	85 %

Sekundär:

Leerlaufspannung:	17 - 36 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 28 V
Schweißstrom:	30 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.):	280 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
DB 100 % ED:	180 A (40 °C)



Schutzart:	IP 21
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung:	14 Schaltstufen
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
Drahtvorschub:	Potentiometer
Drahrückbrand:	fest eingestellt
Punktzeit:	Potentiometer
Pausenzeit:	Potentiometer
Signallampe:	Netz ein
Gleichrichter:	Silizium-Einpressdioden
Drossel:	1-stufig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Gasflaschenhalter:	10 - 20 l Gasflasche
Netzanschlussleitung:	4 x 1,5 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 16 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m lang
Werkstückkabel:	steckbar
Gewicht:	97 kg
Maße L x B x H:	800 x 460 x 655 mm

Drahtvorschubeinheit kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,7-25 m/min
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 0,8 mm