

Plasma-Schneidanlage

MESSER GRIESHEIM 

PLASMAJET PC 250-1

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceneiederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigerm, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage? Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage. Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



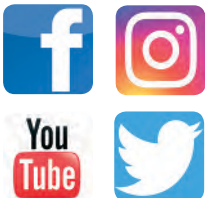
Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25 % auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen

Sach-Nummer

n672.1.0000



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnschweißens.

n67000664



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

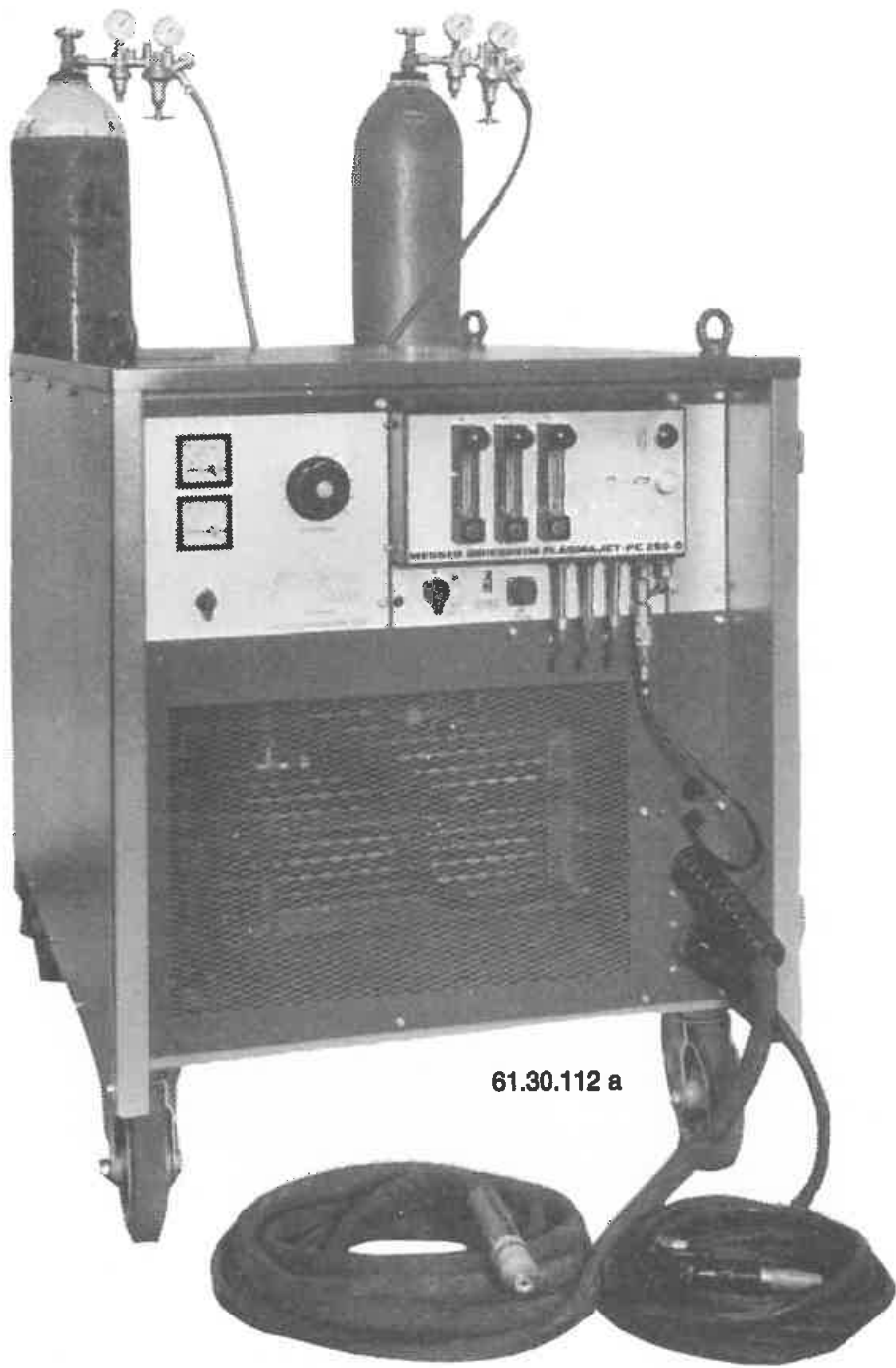
Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.

n67000665



INHALT

	Seite
Verwendung	5
Anlage	5
Anlagen-Zubehör	6
Technische Daten	6
Beschreibung	7
Anschluß	11
Inbetriebnehmen	17
Einstellwerte	21
Wartung	22
Sicherheitsmaßnahmen	23-24
Störungssuche	25
Ersatzteillisten	27
Stromlaufpläne	



61.30.112 a

Die PLASMAJET-Schmelzanlage PC 250-1 wird verwendet zum Schneiden aller elektrisch leitender Metalle zwischen 2 und 90 mm Dicke mit Schneidströmen – stufenlos einstellbar – zwischen 20 und 250 A.

Als Plasma bildende Gase werden Argon und Wasserstoff verwendet. Die zusätzliche Verwendung von Stickstoff ist möglich und verhindert – bei manchen Werkstoffen – die Bartbildung. Außerdem ist das Schneiden von dünnen Blechen mit Argon und Stickstoff möglich.

Der stark gebündelt und eingeschnürt aus dem Brenner austretende Plasma-Schneidstrahl schmilzt das Werkstück und die Schmelze wird – durch die hohe kinetische Energie des Plasmastrahles – aus der Schnittfuge herausgeschleudert, wobei glatte Schnitte erzielt werden. Das Schneiden ist mit hoher Geschwindigkeit ausführbar und der Energie- und Gasverbrauch sind gering.

Der Vorschub des Plasma-Schneidbrenners kann – je nach Ausführungsart – entweder **maschinell** – eingespannt in eine Vorschubeinrichtung – **oder mit der Hand erfolgen**.

Sollte zum Schneiden längerer Schnitte die Länge des vorhandenen Brenner-Schlauchpaketes nicht ausreichen, so sind Verlängerungen, bei Verwendung von Zwischenstationen – für Brenneranschluß und Gasdosierung einschließlich der Zusatzgeräte –, bis maximal 40 m lieferbar.

Die PLASMA-Schmelz-Schneidanlage PC 250-1 besteht aus:
der fahrbaren **Stromquelle** mit eingebauter Steuerung und Kühlaggregat,
dem wassergekühlten

Maschinen-Schneidbrenner PMC 250 mit 10 m oder wahlweise 20 m Schlauchpaket		Handschweißbrenner PHCW 100 mit 10 m langem Schlauchpaket
belastbar mit Schneidströmen bis		
250 A, DB (100% ED)		250 A, HSB (60% ED).

VERWENDUNG

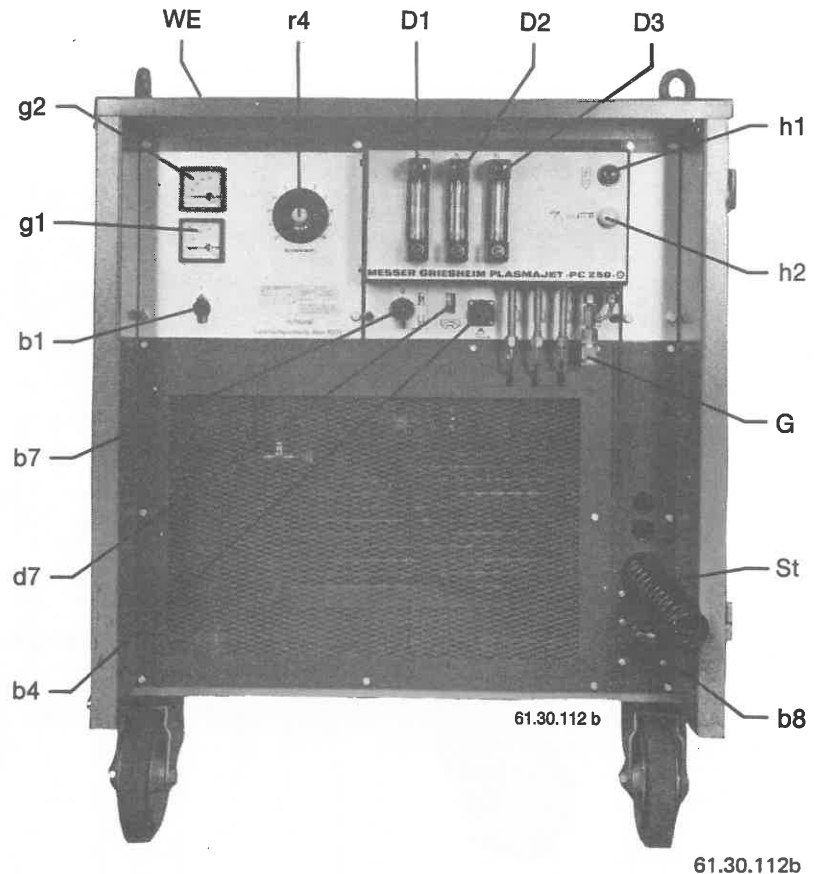
ANLAGE

ANLAGEN-ZUBEHÖR

Sach-Nr.	
	Gasflasche mit $\left[\begin{array}{l} \text{Argon} \\ \text{Wasserstoff} \\ \text{Stickstoff} \end{array} \right]$ Reinheit 99,95%
717.00942 717.00946 717.00944	Druckminderer für $\left[\begin{array}{l} \text{Argon} \\ \text{Wasserstoff} \\ \text{Stickstoff} \end{array} \right]$
445.208 445.195 445.208	Gasschlauch, 3 m lang, für $\left[\begin{array}{l} \text{Argon} \\ \text{Wasserstoff} \\ \text{Stickstoff} \end{array} \right]$
709.08510 753.00924	Werkstückleitung 70 mm ² , 10 m lang, mit Polzwinge und Stecker Fernsteuer mit 10 m langer Leitung

TECHNISCHE DATEN

PC 250 – 1			
Schneid-Strombereich	A	20 – 250	
Schneidspannung	V	100 – 200	
Leerlaufspannung, maximal	V	375	
Höchstzulässiger Schneidstrom DB (100% ED)	A	250	
Werkstückleitungs-Querschnitt	mm ²	70	
Drehstrom-Anschlußspannung, 50 Hz	V	380 oder 220/380/440/500	
Dauerleistungs-Aufnahme	kVA	105	
Dauerstrom	A	159 oder 274/159/137/120	
Leistungsfaktor cos. φ	–	0,60	
Netz-Anschlußleitungen	4xmm ²	50	120 50 35
Netz-Sicherungen (träge)	A	160	300 160 125
Gewicht ca.	kg	1150	
Maße: Länge x Breite x Höhe	mm	1630 x 950 x 1250	
Schubart	–	P21	
Kühlart	–	F	
Isolationsklasse	–	F	



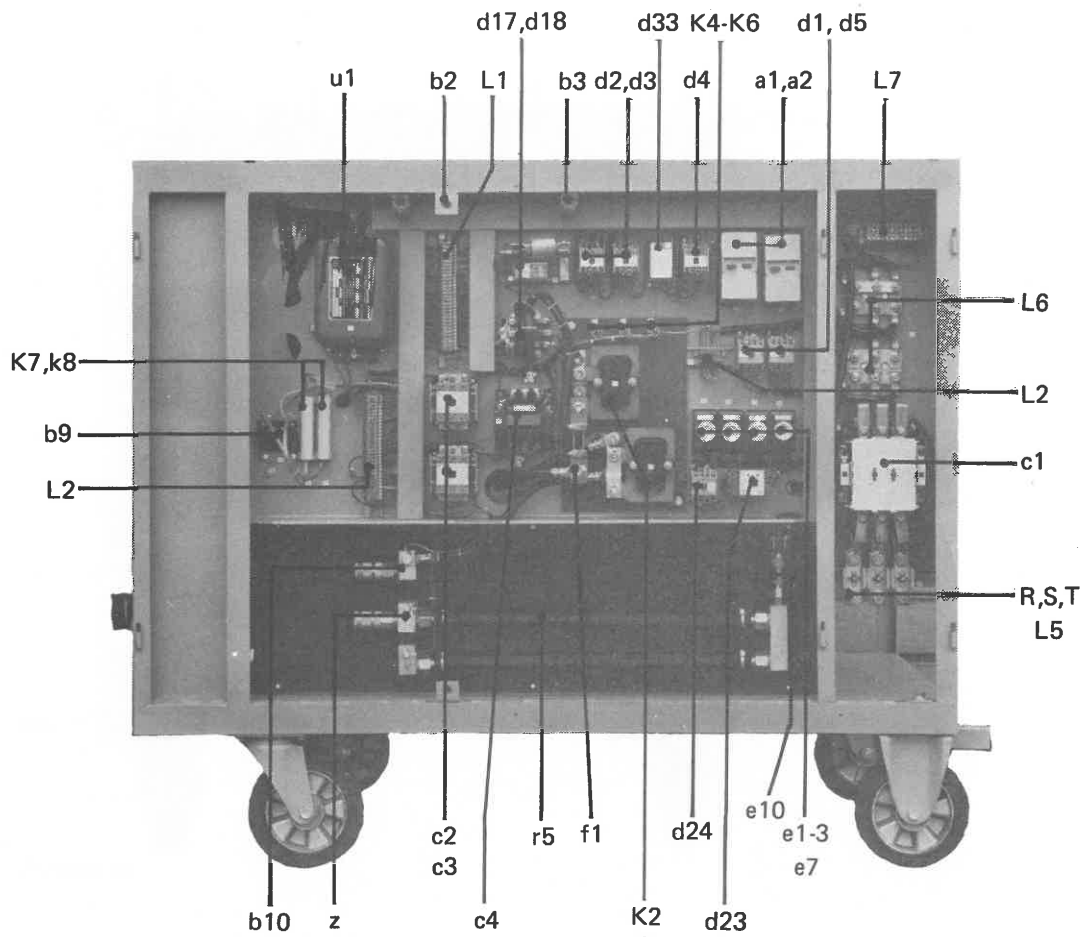
Die Stromquelle der PLASMAJET-Schmelz-Schneidanlage PC 250-1 ist auf vier gummiereiften Rädern gut verfahrbar.

Auf der **Oberseite** der Stromquelle befinden sich vier **Ringmuttern** zum Anhängen des Gerätes für den Krantransport; eine **Klappe**, die mit einem Spezialschlüssel zu öffnen ist, darunter befinden sich der **Kühlwasser-Einfüllstutzen WE** mit Schraubverschluss sowie die **Entlüftungsschraube** für das Kühlaggregat.

Auf der **Rückseite** des Gehäuses sind eine **Bohrung** – mit Spannschiene und Kabelschelle – zur Durchführung und Festspannen der Netzzuleitung; zwei **Halterungen** zur Aufnahme der Gasflaschen; drei Gewindenippel – entsprechend der Gasart gekennzeichnet – zum Anschluß der Verbindungsschläuche zu den Druckminderern an den Gasflaschen und – beim Verwenden einer Zwischenstation – zusätzlich die Verbindungsstücke zum Anschluß der Gasdosiereinrichtung; (auf **N2** ein Rückstromventil) die Abdeckplatte mit Öffnungen für den Kühlluftaustritt.

Auf der **Frontseite** sind übersichtlich angeordnet das **Typenschild** mit Geräte-Nr. und den wichtigsten technischen Daten der **Haupt-Steuerschalter b1**; der **Drehknopf r4** zur Einstellung der Größe des Schneidstromes; das **Voltmeter g2** zur Anzeige der Schneidspannung; das **Amperemeter g1** zur Anzeige des fließenden Schneidstromes; die angebaute **Gasdosiereinrichtung** mit eingebauten Steuerungsteilen, enthaltend drei **Gasdosierventile** mit **Gasmengenmesser D1** für Argon, **D2** für Stickstoff, **D3** für Wasserstoff;

BESCHREIBUNG Stromquelle



61.30.128

