

Elektroden-Schweißgerät

MESSER GRIESHEIM 

Schweißgleichrichter G 250

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigerm, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage? Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage. Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage
Umfang Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25% auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnschweißens.

Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.

Sach-Nummer

n672.1.0000



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

n67000664



n67000665



Produkte mit Qualitäts-Zertifikat Inhalts-Übersicht

Qualitäts-Zertifikat

Sie haben ein Qualitäts-Produkt von Messer Griesheim gekauft und damit eine gute Entscheidung getroffen.

Dieses mit größter Sorgfalt hergestellte Gerät, wird während der Fertigung laufend kontrolliert. Jedes System wird vor bzw. nach der Montage auf seine Funktion geprüft. Die laufenden Prüfungen, die genau aufeinander abgestimmten Werkstoffe und die Herstellung auf hochwertigen Spezialmaschinen gewähren Ihnen die bekannte Messer Griesheim Qualität.

Auch ein Qualitätsprodukt benötigt einmal ein Ersatzteil. Wir liefern Ihnen schnell und zuverlässig die richtigen Originalteile – damit Sie immer auf der sicheren Seite sind.

Messer Griesheim ist ein Partner, der mehr bietet. Wir liefern Ihnen alles zum Schweißen und Schneiden, auch Gase und Schweißzusatzwerkstoffe.

Messer Griesheim – ein Unternehmen der Hoechst-Gruppe.

Inhalts-Übersicht

- 0 Einleitung
Sicherheitsbestimmungen
Inhalt
- 1 Allgemeines
Technische Daten
Beschreibung
- 2 Inbetriebnahme
- 3 Bedienung
- 4 Wartung
- 5 Störungsbehebung
- 6 Benutzung der Betriebsanleitung
- 7 Ersatz- und Verschleißteile

0 Einleitung

Diese Betriebsanleitung beschreibt den Schweißgleichrichter G 250. Sie enthält Hinweise zur Benutzung der Bedienungsanleitung, eine Beschreibung der Anlage, Anleitungen für Bedienung und Störungsbehebung und einen bebilderten Ersatz- und Verschleißteilkatalog.

0.1 Sicherheitsbestimmungen

Beim Betrieb des Schweißgleichrichters G 250 ist folgendes zu beachten:

- Anschlußvorschriften des zuständigen Stromversorgungsunternehmens.
- Unfallverhütungs- und Brandschutzvorschriften UVV 26.0
- Vor allen Montage- und Wartungsarbeiten ist grundsätzlich der Netzstecker zu ziehen.
- Reparaturen an der Elektrik darf nur der Fachmann durchführen.
- Das Aufstellen der Schweißstromquelle an Orten mit erhöhter elektrischer Gefährdung ist verboten.
- Beim Schweißen sind grundsätzlich Schweißerhandschuhe, Lederschürze und trockene Kleidung zu tragen.
- Schutzschild/Schweißerhelm müssen mit einem Schutzglas nach DIN 4647 ausgestattet sein.
- Beim Elektrodenschweißen nur vollisolierte Elektrodenhalter benutzen.
- Elektrodenhalter nur isoliert ablegen.

Vorsicht: Alle Metaldämpfe sind giftig!

- Durch ausreichende Belüftung bzw. Absaugung ist sicherzustellen, daß die MAK-Werte der gesundheitsschädlichen Arbeitsstoffe nicht überschritten werden.

Besondere Beachtung beim Schweißen:

- von Legierungen, die Blei, Cadmium, Kupfer, Zink, Nickel, Chrom, Beryllium enthalten.
- von Teilen, die mit chlorhaltigen Mitteln gereinigt wurden. Im Lichtbogen bildet sich das giftige Gas "Phosgen"!
- mit Stabelektroden, deren Umhüllung "Fluoride" enthalten.
- für den Einsatz im unterirdischen Bergbau und zum Unterwasserschweißen nicht geeignet.

0.2 Inhaltsverzeichnis

	Seite
0 Einleitung	0-01
0.1 Sicherheitsbestimmungen	0-01
0.2 Inhaltsverzeichnis	0-02
1 Allgemeines, Technische Daten	1-01
1.1 Technische Daten	1-01
1.2 Strom-Spannungskennlinie	1-03
1.3 Beschreibung	1-03
2 Inbetriebnahme	2-01
2.1 Transport	2-01
2.2 Erstinbetriebnahme	2-01
2.3 Tägliche Inbetriebnahme	2-02
2.4 Abschalten der Anlage	2-02
2.5 Lagern der Anlage	2-02
2.6 Wiederinbetriebnahme der Anlage	2-02
3 Bedienung	3-01
3.1 Schweißen mit umhüllten Elektroden	3-01
3.2 Fernbedienung DN 1 anschließen	3-01
4 Wartung	4-01
4.1 Wartungsarbeiten allgemein	4-01
5 Störungsbehebung	5-01
6 Benutzung der Betriebsanleitung	6-01
6.1 Numerierung der Seiten	6-01
6.2 Ausgabedatum	6-01
6.3 Numerierung der Bilder und Tabellen	6-01
6.4 Hinweise	6-02
6.5 Querverweise	6-02
6.6 Änderungen	6-02
6.7 Streichungen	6-03
7 Ersatz- und Verschleißteile	7-01

1 Allgemeines

Der Schweißgleichrichter G 250 ist eine kompakte, auf Rädern transportable Einheit zum Schweißen mit Gleichstrom und ummantelten Elektroden.

Mit der Fernbedienung DN 1 läßt sich das Einsatzgebiet des Schweißgleichrichters erweitern.

1.1 Technische Daten

Netzanschluß

- Nennspannung 3 x 380 V + 7,5 %/-15 %
- Frequenz 50 Hz
- Nenn-Scheinleistung 18 kVA

- Nennstrom 27 A

- Netzsicherung 3 x 25 A

- Netzanschlußleitung 4 x 4mm²

Schweißdaten

- Schweißstrombereich, 10 bis 250 A
stufenlos regelbar, am Gerät
und mit Fernbedienung DN 1

- Schweißstrom bei 60 % ED 250 A/30 V
bei 100 % ED 200 A/28 V
(60 % ED = 3 min.,
danach Arbeitspause 2 Minuten)

- Leerlauf-Leistungsaufnahme 275 W

- Leerlaufspannung 65 V[±] 5 %

- Wirkungsgrad bei 250A 71 %

- Leistungsfaktor bei 250 A 0,64

- Schutzart IP 22

Abmessungen

- Länge	
Transportgriffe herausgezogen	1,40 m
Transportgriffe eingeschoben	1,12 m
- Breite	0,63 m
- Höhe	0,66 m

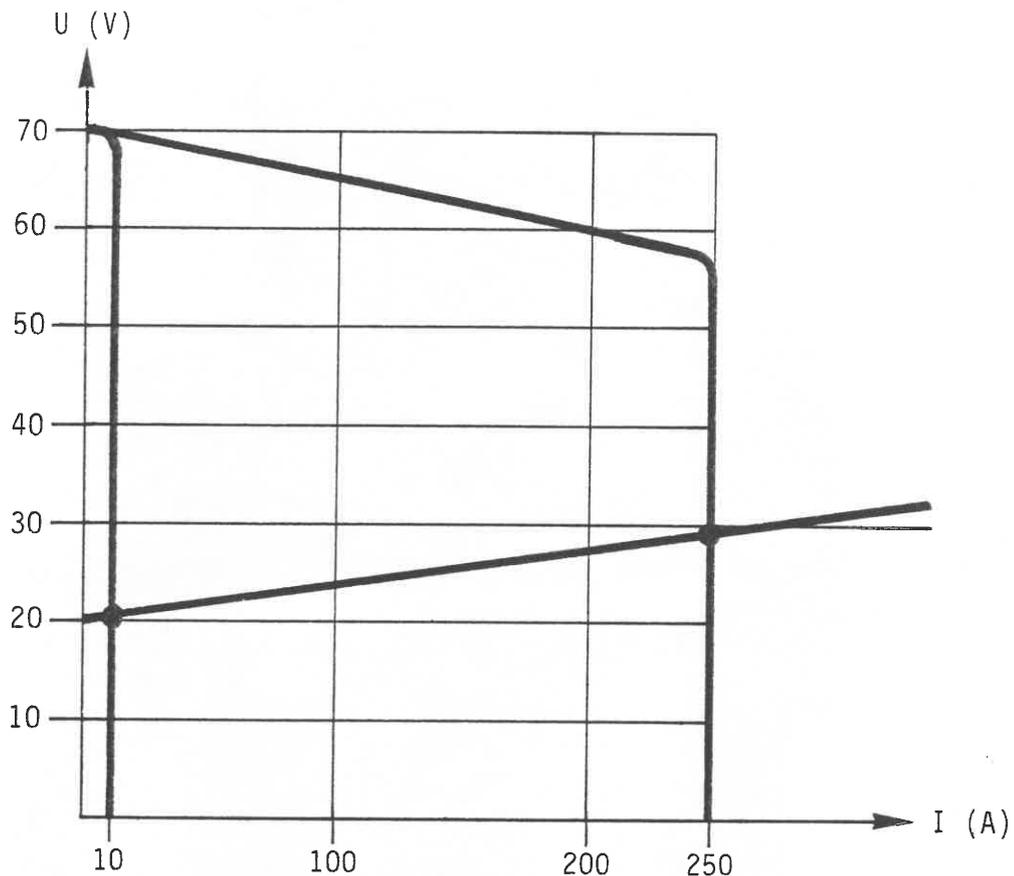
Gewicht, ohne Schweißkabel
und ohne Zubehör

179 kg

Umgebungsbedingungen

- Temperatur	- 10 bis + 40 °C
- relative Luftfeuchtigkeit	80 % bei + 25 °C
- Höhe über NN	max. 1000 m
- frei von aggressiven Gasen (säure- und alkalifrei) und staubarm	

1.2 Strom-Spannungskennlinie



1.3 Beschreibung

Die aus einem selbsttragenden Rahmen bestehende Konstruktion nimmt die gesamten Leistungs-, Umformer- und Steuerelemente des Schweißgleichrichters auf.

Es sind dies:

- Elektronische Steuereinheit (Bild 1-1/4)
- Thyristor-Gleichrichter (Bild 1-1/5)
- Schweißtransformator (Bild 1-1/3)
- Hauptschütz (Bild 1-1/7)
- Drossel (Bild 1-1/2)
- Bedienfeld (Bild 1-1/6)
- Lüfter (Bild 1-1/1)

Seitenwände und obere Abdeckung sind abnehmbar und ermöglichen einen leichten Zugang zum Geräteinneren bei anfallenden Wartungsarbeiten.