

Schweißbrenner

Air Liquide

Citorch MPP 451W

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Bestellformular



Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München

6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr

Landshut

7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr

Rosenheim

7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr

München auch Samstag von

8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteiger, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



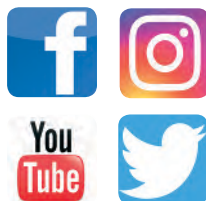
Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine

Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25% auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnblechschweißen.



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.

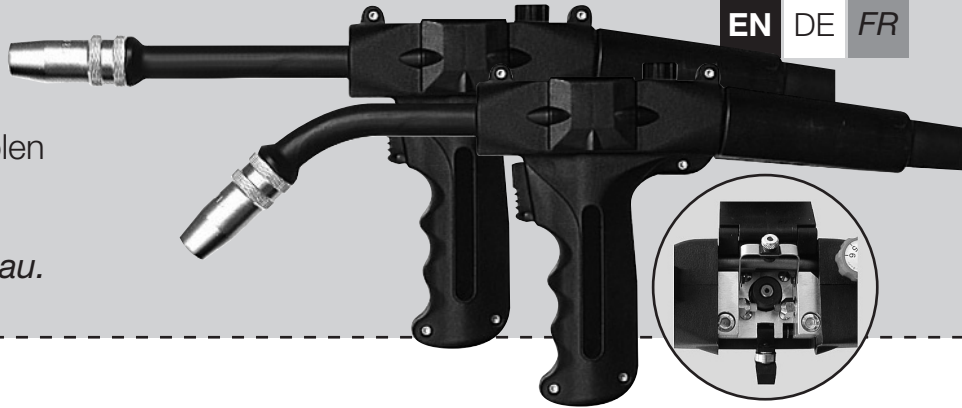


CITORCH MPP 451 W

Push-pull manual MIG/MAG welding torches liquid cooled. Fixed version.

Push-pull hand - schweisspistolen flüssiggekühlt MIG/MAG.

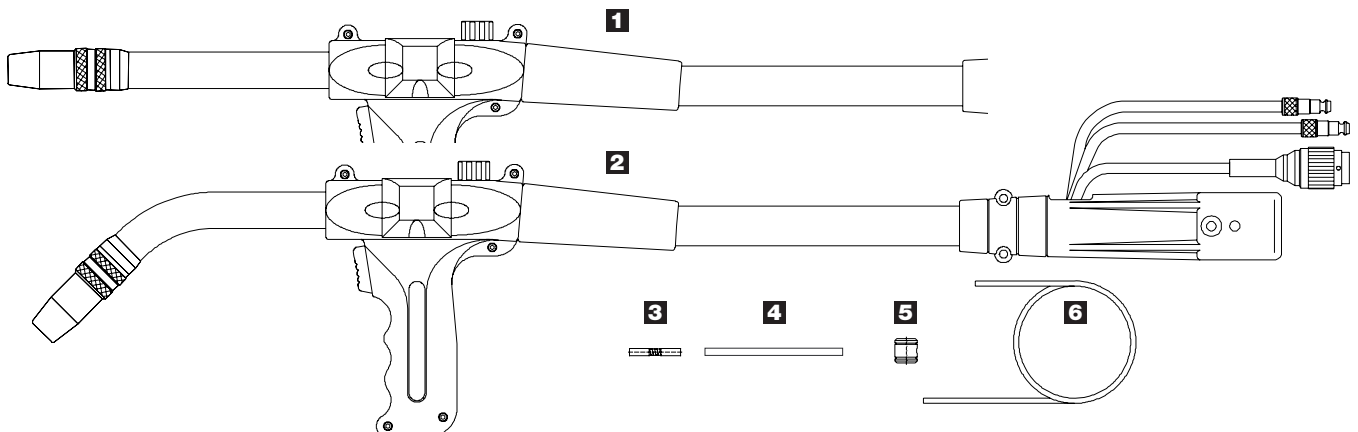
Torche manuelle push-pull soudage MIG/MAG refroidie eau. Version fixe.



Technical data (EN 60 974-7)		Technische Daten (EN 60 974-7)		Caractéristiques techniques (EN 60 974-7)	
Double circuit liquid cooled		Zweikreis-Kühlsystem		Double refroidissement par eau	
Gas nozzle: trapezoid thread		Gasdüse: Trapezgewinde		Buse à gaz : filetage trapézoïdal	
Duty cycle	CO₂: 500 A / 60%	Belastung	CO₂: 500 A / 60%	Facteur de marche	CO₂ : 500 A / 60%
	Mixed gas: 450 A / 60%		Mischgas: 450 A / 60%		Mélange gazeux : 450 A / 60%
Wire diameter: 1.0 - 1.6 mm		Drahtdurchmesser: 1.0 - 1.6 mm		Diamètre de fil : 1,0 - 1,6 mm	
Voltage class: L - 113 V		Spannungsklasse: L - 113 V		Classe de tension L - 113 V	
Minimum water flow: 1.1 l/min.		Mindestwasserdurchsatz: 1.1 l/min.		Débit d'eau minimum : 1.1 l/min.	
Maximum water temperature: 55 °C		Max. Wassereintrittstemperatur: 55 °C		Température d'eau maximum : 55 °C	
Water pressure: 2.5 - 6 bar		Wasserdruck: 2.5 - 6 bar		Pression d'eau : 2,5 - 6 bar	

System	System	Système
No gas losses due to separate gas shielding	Keine Gasverluste durch separate Schutzgasführung	Pas de perturbation de gaz grâce à une circulation de gaz séparée
Exact wire feeding by powerful wire feeder modules	Exakte Drahtzufuhr durch kraftvolle Drahtvorschubmodule	Dévidage précis et régulier grâce à un puissant système d'alimentation du fil.

Applications	Anwendung	Applications
Aluminium, magnesium, copper and nickel alloys. Medium to large material thicknesses	Aluminium-, Magnesium-, Kupferund Nickelbasislegierungen. Mittlere bis große Materialdicken	Alliage d'aluminium, magnésium, cuivre et base nickel. Moyenne à grosse épaisseur
Integrated wire feeder especially to convey aluminium wires over long distances	Integrierter Drahtvorschub speziell zur Förderung von Aluminiumdrähten über lange Distanzen	Moteur de dévidage fil intégré à la poignée pour le soudage des aluminums à distance.



Description	Benennung	Désignation	Cat no.	Artik.	Réf.
1 CITORCH MPP 451 W* L = 8 m - Straight				W 000 271 007	
2 CITORCH MPP 451 W* L = 8 m - Curved 45°				W 000 267 608	
3 Distance sleeve	Distanzhülse	Embout		W 000 346 040	
4 Capillary liner green	Drahtführungskapillare	Gaine verte	Ø 2,2 mm / 0,3 m	W 000 346 058	
5 Drive roll alu	Antriebsrolle alu	Galet réversible alu	Ø 1,2 mm	W 000 346 063	
6 Capillary liner red	Drahtführungskapillare	Gaine rouge	Ø 2,8 mm/ 8,5 m	W 000 346 057	

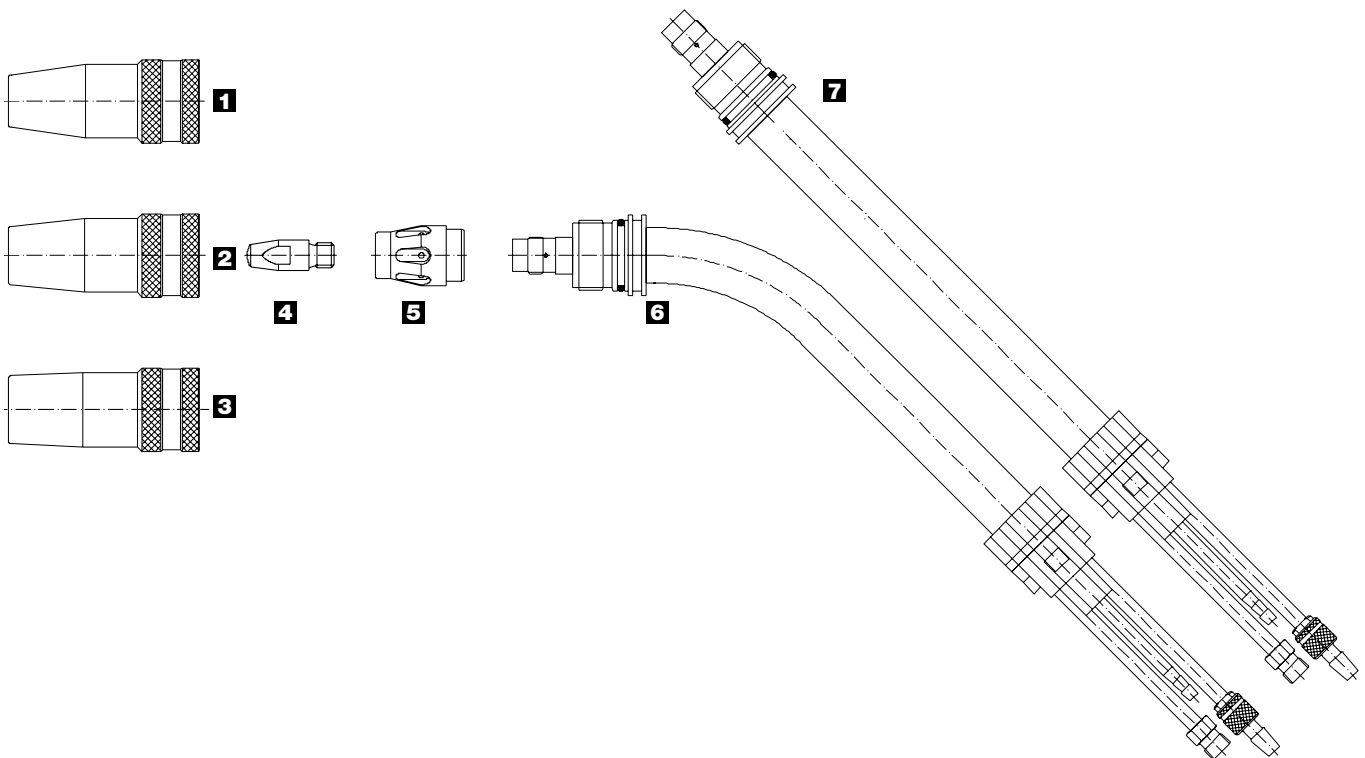
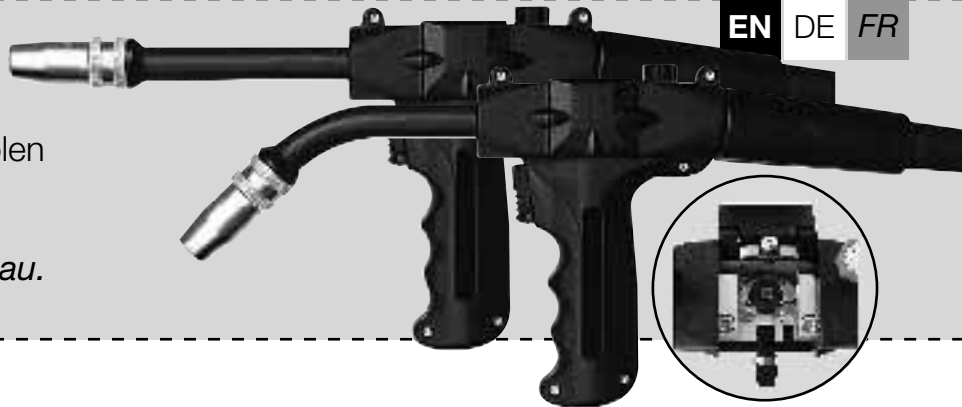
* Without nozzle - Ohne Gasdüse - Sans buse

CITORCH MPP 451 W

Push-pull manual MIG/MAG welding torches liquid cooled. Fixed version.

Push-pull hand - schweisspistolen flüssiggekühlt MIG/MAG.

Torche manuelle push-pull soudage MIG/MAG refroidie eau. Version fixe.



	Description	Benennung	Désignation		Cat no.	Artik.	Réf.
1	Gas nozzle	Gasdüse	Buse	Ø 13 mm	W 000 346 005		
2				Ø 15 mm	W 000 346 009		
3				Ø 18 mm	W 000 346 013		
4	Contact tip	Kontaktspitze	Tube contact	M8 Ø 1,2 mm	W 000 346 019		
				CR - ZR M8 Ø 1,2	W 000 346 025		
				M8 Ø 1,6 mm	W 000 346 020		
				CR - ZR M8 Ø 1,6	W 000 346 026		
5	Gas diffuser	Gasverteiler	Diffuseur isolant		W 000 346 034		
6	Torch neck C	Pistoleneinsatz C	Lance longue C	45°	W 000 346 068		
7	Torch neck S	Pistoleneinsatz S	Lance longue S	180°	W 000 346 085		

CITORCH MPP 451 W

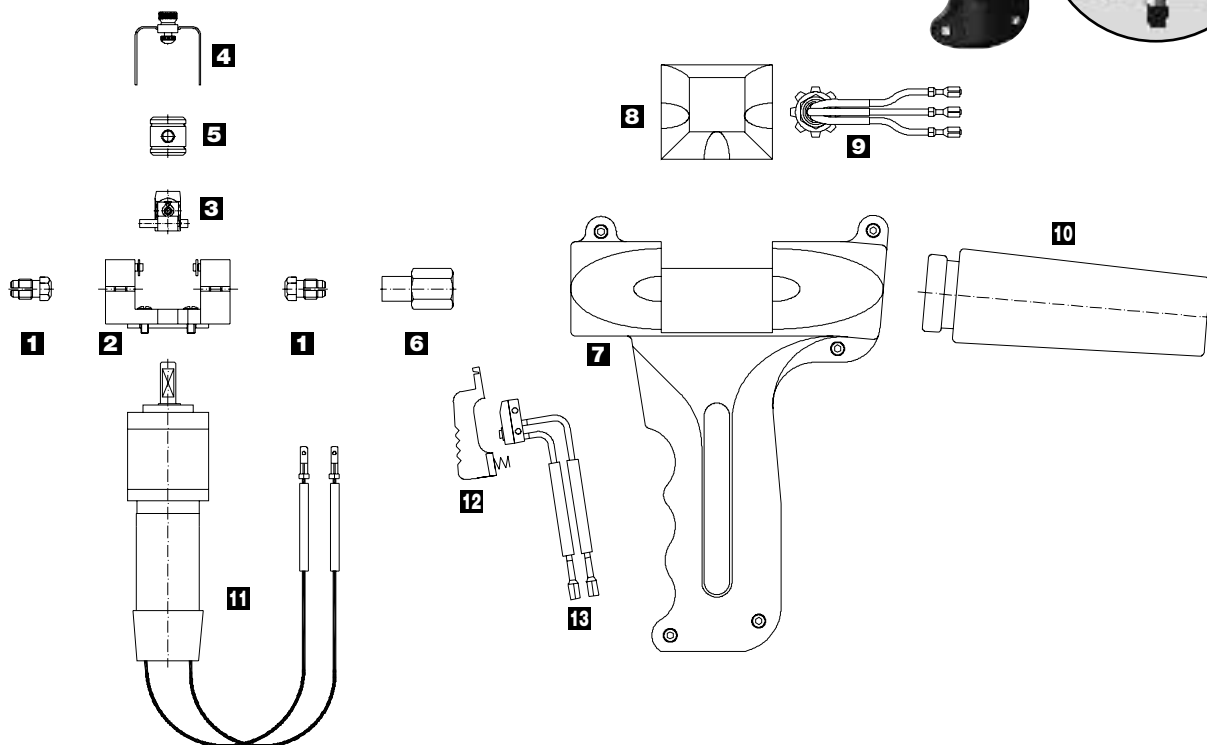
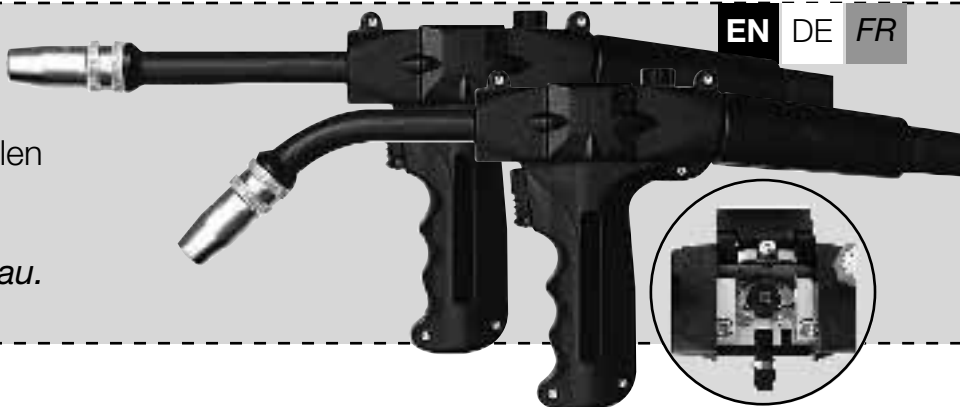
OERLIKON

EN DE FR

Push-pull manual MIG/MAG welding torches liquid cooled. Fixed version.

Push-pull hand - schweißspistolen flüssiggekühlt MIG/MAG.

Torche manuelle push-pull soudage MIG/MAG refroidie eau. Version fixe.



	Description	Benennung	Désignation	Cat no.	Artik.	Réf.
1	Clamp sleeve	Spannhülse	Ecrou		W 000 346 038	
2	Connection block	Anschlußblock	Bloc de jonction principal		W 000 346 001	
3	Pressure system	Andrucksystem	Ensemble galet presseur		W 000 346 041	
4	Stirrup lock	Spannbügel	Etrier de pression réglable		W 000 346 044	
5	Drive roll alu Ø 1.0 mm	Antriebsrolle alu Ø 1.0 mm	Galet réversible alu Ø 1,0 mm		W 000 270 326	
	Drive roll alu Ø 1.2 mm	Antriebsrolle alu Ø 1.2 mm	Galet réversible alu Ø 1,2 mm		W 000 346 063	
	Drive roll alu Ø 1.6 mm	Antriebsrolle alu Ø 1.6 mm	Galet réversible alu Ø 1,6 mm		W 000 346 064	
	Drive roll steel Ø 1.0 mm	Antriebsrolle st Ø 1.0 mm	Galet réversible acier Ø 1,0 mm		W 000 346 060	
	Drive roll steel Ø 1.2 mm	Antriebsrolle st Ø 1.2 mm	Galet réversible acier Ø 1,2 mm		W 000 346 061	
	Drive roll steel Ø 1.6 mm	Antriebsrolle st Ø 1.6 mm	Galet réversible acier Ø 1,6 mm		W 000 346 062	
6	Supply hose	VL - Anschluß	Connecteur câble courant		W 000 346 029	
7	Handle	Gehäuse	Poignée		W 000 346 075	
8	Cover	Deckel	Couvercle de protection		W 000 346 033	
9	Potentiometer 10 k Ohms red	Potentiometer (rot)	Potentiomètre 10 k Ohms rouge		W 000 346 076	
13	Rubber cover	Gummitülle	Manchon protecteur		W 000 346 069	
13	Motor	Getriebemotor	Moteur électrique		W 000 346 073	
13	Trigger Push-Pull	Schaltergehäuse	Gâchette Push-Pull		W 000 346 048	
13	Microswitch (2 poles)	Mikroschalter (2 pölig)	Microrupteur (2 pôles)		W 000 346 072	

CITORCH MPP 451 W

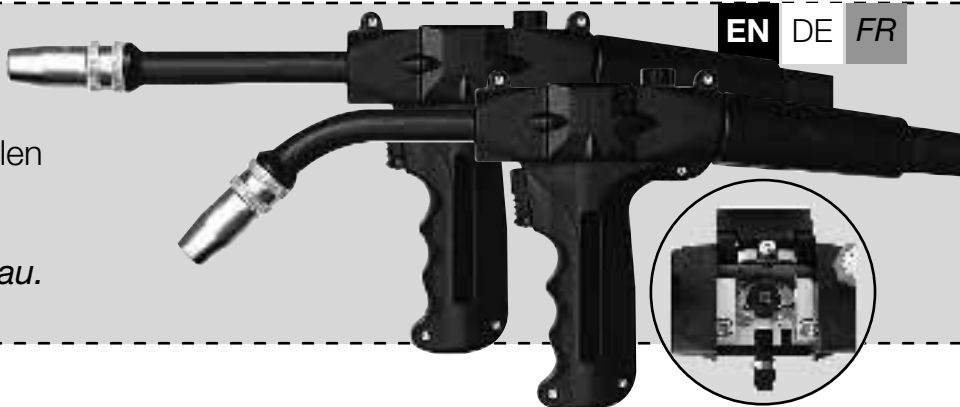
OERLIKON

EN DE FR

Push-pull manual MIG/MAG welding torches liquid cooled. Fixed version.

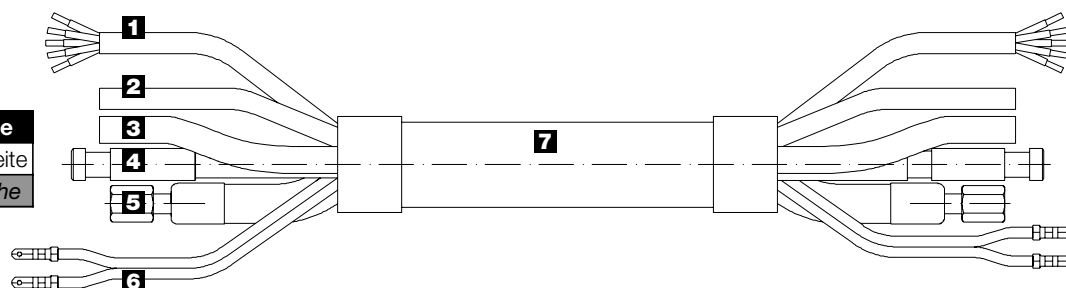
Push-pull hand - schweisspistolen flüssiggekühlt MIG/MAG.

Torche manuelle push-pull soudage MIG/MAG refroidie eau. Version fixe.



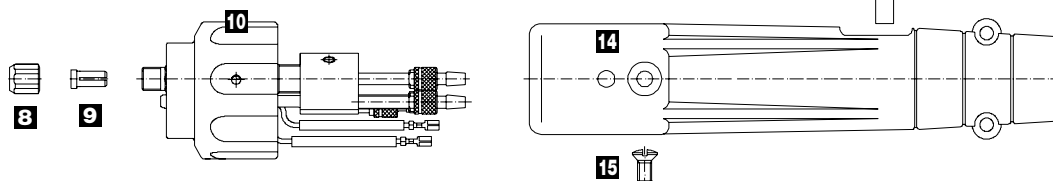
A

Torch side
Pistolen Seite
Côté torche



Plug side
Stecker Seite
Côté prise

B



	Description	Benennung	Désignation	Cat no.	Artik.	Réf.
A	Supply hose, complete 8 m	Versorgungsleitung, kompl. 8 m	<i>Faisceau complet 8 m</i>	W 000 346 046		
1	Control wire (5 pins)	Steuerleitung (5 polig)	<i>Câble multipolaire (5 pôles)</i>	W 000 346 028		
2	Gas hose	Gasschlauch	<i>Tuyau gaz</i>	W 000 346 079		
3	Water hose	Wasserschlauch	<i>Tuyau arrivée eau</i>	W 000 346 077		
4	Conduit hose	Drahtförderschlauch	<i>Gaine rigide spirale</i>	W 000 346 055		
5	Combi cable	Kombileitung	<i>Câble courant eau</i>	W 000 346 083		
6	Control wire	Steuerleitung	<i>Double fil micro</i>	W 000 346 035		
7	Cover hose	Mantelschlauch	<i>Gaine extérieure</i>	W 000 346 054		
B	Plug, complete EURO*	Kompaktstecker, kompl.*	<i>Connecteur complet EURO*</i>	W 000 346 032		
8	Clamping sleeve	Spannmutter	<i>Ecrou de pince</i>	W 000 346 036		
9	Clamping nut	Spannhülse	<i>Pince de gaine</i>	W 000 346 076		
10	Plug insert	Steckereinsatz	<i>Ens. partie avant eau</i>	W 000 346 042		
11	Water plugs Ø 5,0 mm	Stecknippel Ø 5,0 mm	<i>Embout coupleur eau Ø 5,0 mm</i>	W 000 346 039		
12	Connection hose, red 0,60 m	Anschlußschlauch, rot 0,60 m	<i>Tuyau rouge retour d'eau 0,60 m</i>	W 000 346 080		
13	Connection hose, blue 0,60 m	Anschlußschlauch, blau 0,60 m	<i>Tuyau bleu arrivée d'eau 0,60 m</i>	W 000 346 078		
14	Plug sleeve	Steckermuffe	<i>Manchon caoutchouc</i>	W 000 346 070		
15	Holding screw	Halteschraube	<i>Vis plastique manchon eau</i>	W 000 346 082		
16	O-ring 4x1 (no photo)	O-ring 4x1 (ohne Bild)	<i>Joint torique 4x1 (non représenté)</i>	W 000 346 065		
16	Connector trim trio 19P	Kabelstecker trim trio 19P	<i>Prise trim trio 19P</i>	W 000 261 664		

* Without connector - Ohne Kabelstecker - Sans prise

Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont fournies à titre indicatif. ALWF se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und für sind den Hersteller nicht bindend. ALWF behält sich das Recht vor, an den Geräten ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

All views, descriptions and features are only given for information. ALWF reserves the right to modify its products without notice.

AIR LIQUIDE
WELDING

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tel. : +33 1 34 21 33 33 - Fax : +33 1 34 21 31 30