

Plasma-Schneidanlage

Lorch

PLA 7020

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteiger, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine

Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25 % auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnschweißschweißen.



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.



1. Inhaltsverzeichnis

Wichtige Hinweise	3
Service	3
Garantie-Registrierung	3
Garantiebedingungen	3
Anwenderhinweise	3
Geräuschemission	3
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	3
CE Konformitätserklärung	3
Sicherheitshinweise	4
Gase und Schneiddämpfe	4
Ein elektrischer Schlag	4
Die Lichtbogenstrahlung	4
Druckgasbehälter	4
Feuer	4
Umgebungsbedingungen	4
Transport	5
Information	5
DIN-Schutzstufen für Schweißerschutzgläser	5
Einführung in das Plasmaschneiden	6
Das Plasma-Schneid-Verfahren	6
Erläuterungen zum Plasmaschneiden	6
Gerätebeschreibung PLA 7020	7
Folgende Funktionen sind serienmäßig eingebaut:	7
Technische Daten	7
Erläuterung der Bedienelemente	8
Stufenschalter/Hauptschalter (1)	8
Testschalter Gas (2)	8
LED Betriebsbereitschaft (3)	8
LED Zündbereitschaft (4)	8
LED Störung (5)	8
Regler für Gasdruck (6)	8
Manometer für Gasdruck (7)	8
Steckbuchse (8)	8
Sicherung (9)	8
Inbetriebnahme	9
Transport	9
Gasanschluß	9
Netzanschluß	9
Gasmengeneinstellung	9
Werkstückleitung	9
Pilotlichtbogen zünden und schneiden	9
Hinweise zur Beseitigung von Störungen	10
Ersatzteilliste Brenner PL 60	12
Ersatzteilliste PLA 7020	14
Stromlaufplan	15

2. Wichtige Hinweise

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, daß Sie sich für ein Lorch-Produkt entschieden haben. Sie haben damit nicht nur ein leistungsstarkes, qualitativ hochwertiges Gerät, sondern auch das technische "Know-how" und die Erfahrung vieler Jahrzehnte von Lorch erworben. Der Name Lorch steht weltweit für Spitzenleistung in Qualität, Leistung und Service. Durch modernste Konstruktionsmethoden und Fertigungsverfahren, dem konsequenten Einsatz von Bauteilen und Materialien der höchsten Qualitätsklasse, sowie einem umfangreichen Qualitätssicherungssystem wird dieser Vorsprung täglich größer. Bitte lesen Sie dieses Handbuch aufmerksam und beachten Sie die darin angegebenen Hinweise und Tips. Damit ist Ihnen der Erfolg Ihrer Arbeit und die Freude an Ihrem Gerät sicher.

2.1. Service

Falls einmal eine Störung an Ihrem Gerät auftreten sollte, steht Ihnen die große Lorch -Service-Organisation gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich an Ihren Fachhändler oder direkt an unsere Kundendienstabteilung in Auenwald. Halten Sie auf jeden Fall die Seriennummer Ihres Gerätes und eine detaillierte Fehlerbeschreibung bereit. Bei Reparaturen sendungen an unser Werk beachten Sie bitte, daß nur freie Sendungen angenommen werden können. Bedenken Sie auch: Technische Geräte sollten von Zeit zu Zeit gewartet werden! Verwenden Sie ausschließlich Original Lorch-Ersatzteile, um eine Gefährdung des Benutzers und des Gerätes auszuschließen.

2.2. Garantie-Registrierung

Jedem Gerät liegt eine Garantie-Registrierungskarte bei. Füllen Sie diese bitte genauestens aus und senden Sie die Karte innerhalb 10 Tagen nach Kauf des Gerätes an uns ein. Nur wenn Ihr Gerät bei uns registriert ist, haben Sie Garantieanspruch! Bewahren Sie zusätzlich auch Ihre Kaufrechnung auf.

2.3. Garantiebedingungen

Wir garantieren hiermit die Herstellung der Lorch-Produkte nach den EN-Normen und UVV-Vorschriften in der derzeit gültigen Fassung und übernehmen die Gewährleistung für Fehlerfreiheit entsprechend dem jeweiligen Stand der Technik für die Dauer von 12 Monaten ab Verkaufsdatum bei normalem Betrieb. Eine Gewährleistung für natürliche Abnutzung oder Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder durch Eingriffe Dritter entstanden sind, wird nicht gegeben. Natürliche Abnutzung, mechanische Beschädigung oder Defekte, welche durch unsachgemäße Bedienung entstanden sind, unterliegen nicht der Garantie.

2.4. Anwenderhinweise

Lesen und beachten Sie unbedingt alle Anweisungen dieses Handbuchs. Es ist für im Umgang mit Schweiß- bzw. Schneidgeräten erfahrene Personen geschrieben. Dieses Gerät ist für den Einsatz im gewerblichen und industriellen Bereich bestimmt. Für andere Anwendungen wird keine Haftung übernommen.

2.5. Geräuschemission

Das Gerät erzeugt einen Geräuschpegel von ≤ 70 dB(A) gemessen bei Normlast nach EN 60974 im maximalen Arbeitspunkt.

2.6. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

Dieses Produkt entspricht den derzeit gültigen EMV-Normen. Beachten Sie dabei folgende Punkte:

- Diese Geräte sind für den Einsatz im gewerblichen und industriellen Bereich bestimmt. In anderen Umgebungen (z.B. Wohngebieten) kann es zu Störungen an anderen elektrischen Geräten kommen.
- Die Inbetriebnahme kann zu elektromagnetischen Problemen in der Umgebung führen. Berücksichtigen Sie dabei:
 - Andere Netzzuleitungen, Steuerleitungen, Signal- und Telekommunikationsleitungen über, unter und neben der Schweiß- bzw. Schneideinrichtung.
 - Ton- und Fernseh-Rundfunksender und -empfänger
 - Computer und andere Steuereinrichtungen
 - Sicherheitseinrichtungen, z.B. Schutzvorrichtungen für gewerbliche Einrichtungen
 - Die Gesundheit von Menschen in der Umgebung, z.B. bei Gebrauch von Herzschrittmachern und Hörhilfen.
 - Einrichtungen zum Kalibrieren oder Messen.
 - Die Störfestigkeit anderer Einrichtungen in der Umgebung. Stellen Sie sicher, daß andere Einrichtungen, die in der Umgebung benutzt werden, elektromagnetisch verträglich sind. Dies kann zusätzliche Schutzmaßnahmen erforderlich machen.
- Die Größe der zu betrachtenden Umgebung hängt von der Bauart des Gebäudes und anderen dort stattfindenden Tätigkeiten ab. Die Umgebung kann sich bis über die Grundstücksgrenze erstrecken.
- Grundsätzlich ist der Betreiber für die Installation und den Betrieb des Geräts, nach den Anweisungen des Herstellers, verantwortlich. Werden elektromagnetische Störungen festgestellt, liegt es in der Verantwortung des Anwenders diese (evtl. mit technischer Hilfe des Herstellers) zu beseitigen.

2.7. CE Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, daß dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: EN 60974-1 und EN 50199 gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 73/23/EWG und 89/336/EWG.

CE

Wolfgang Grüb



Lorch Schweißtechnik GmbH, D-71549 Auenwald





3. Sicherheitshinweise

Der Betrieb und die Wartung von Schweiß- und Schneidanlagen stellt eine potentielle Gefahr dar. Das Bedienungspersonal ist daher auf die folgenden Gefahren und die Vorsichtsmaßnahmen aufmerksam zu machen, die ergriffen werden müssen, um mögliche Verletzungen zu vermeiden.

Schweiß- und Schneidanlagen dürfen nur zweckentsprechend eingesetzt und ausschließlich von dazu ausgebildetem Fachpersonal bedient werden!

Achtung: Diese Ausführungen beziehen sich auf den derzeit gültigen Stand. Informieren Sie sich laufend über die für Sie geltenden Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütungsvorschriften beim Arbeiten mit diesem Gerät.

3.1. Gase und Schneiddämpfe

- ⇒ können gefährlich sein und Ihre Gesundheit beeinträchtigen. Die Absaugvorrichtungen müssen daher so ausgelegt sein, daß sie die beim Arbeiten entstehenden Dämpfe absaugen. (Die maximalzulässigen Arbeitsplatzkonzentrationen = "MAK-Werte" und Verfahren zur Messung der vorhandenen Dampfmengen, um eine ausreichende Absaugung sicherstellen zu können, sind in der weiter unten angegebenen Veröffentlichung aufgeführt).
- ⇒ Unter Einwirkung der ultra-violetten Strahlungen eines elektrischen Lichtbogens kann aus den Dämpfen chlorisierter Lösungsmittel das giftige Phosgen-Gas entstehen. Aus diesem Grunde müssen alle Lösungsmittel, Entfettungsmittel und andere potentielle Quellen derartiger Dämpfe aus dem Arbeitsbereich entfernt werden.
- ⇒ Achten Sie darauf, daß Sie keine Schweiß- oder Schneiddämpfe und Gase einatmen. Verwenden Sie Absaugtische oder andere Absaugsysteme zum Absaugen der Dämpfe und Gase. Ist eine einwandfreie Absaugung aller Dämpfe und Gase nicht möglich, verwenden Sie ein Atemgerät.

3.2. Ein elektrischer Schlag

- ⇒ kann tödlich sein. Achten Sie darauf, daß alle Geräte entsprechend den gültigen Sicherheits- und VDE-Vorschriften installiert sind.
- ⇒ Berühren Sie niemals unter Spannung stehende Teile. Jedes gerissene oder beschädigte (insbesondere spannungsführende oder isolierende) Teil umgehend ersetzen.
- ⇒ Stellen Sie Ihre Arbeit bei einer Beschädigung des Geräts, bzw. bei einem Defekt sofort ein.
- ⇒ Lassen Sie Reparaturen nur durch den zuständigen Lorch-Kundendienst, bzw. durch Fachpersonal mit entsprechender Zulassung nur mit Original-Lorch-Ersatzteilen durchführen.
- ⇒ Vor jeder Wartungs- und Reparaturarbeit unbedingt Netzstecker ziehen.

3.3. Die Lichtbogenstrahlung

- ⇒ kann Ihre Augen verletzen und Ihre Haut verbrennen.
- ⇒ Verwenden Sie daher ein Schutzschild mit Gläsern der entsprechenden Schutzstufe.
- ⇒ Tragen Sie einwandfreie Schutzkleidung, Handschuhe und Lederschürze.
- ⇒ Achten Sie darauf, daß andere, in Ihrer Umgebung befindliche Personen, vor den Lichtbogenstrahlen geschützt sind.

3.4. Druckgasbehälter

- ⇒ stellen eine potentielle Gefahr dar
- ⇒ beachten Sie daher die Handhabungsvorschriften der jeweiligen Lieferanten.

3.5. Feuer

- ⇒ kann durch Funken verursacht werden.
- ⇒ Entfernen Sie alle Brennstoffe aus Ihrem Arbeitsbereich oder stellen Sie eine Feuerwache auf.
- ⇒ Schweißen und schneiden Sie nicht an Behältern, die vorher Brennstoffe enthalten haben.
- ⇒ Alle entflammbaren und entzündlichen Stoffe im Arbeitsbereich, die durch Funken entzündet werden könnten, sind zu entfernen.
- ⇒ Führen Sie nach Beendigung der Arbeiten die Brandnachkontrolle durch. (siehe UVV)

3.6. Umgebungsbedingungen

- ⇒ Setzen Sie das Gerät nur unter Umgebungsbedingungen ein, die der Schutzart des Gerätes entsprechen. Beachten Sie dazu die Angabe auf dem Gerätetypenschild.
- ⇒ In Behältern und unter beengten Einsatzbedingungen dürfen nur Geräte mit entsprechender Zulassung (S-Zeichen) eingesetzt werden. Beachten Sie dazu die Unfallverhütungsvorschriften.
- ⇒ Beachten Sie die "Umgebungsbedingungen" für den Einsatz von Stromquellen zum Lichtbogenschneiden (VDE 0544, EN 60974-1)
- ⇒ zulässiger Temperaturbereich der Umgebungsluft: beim Betrieb -10° C bis + 40° C, bei Transport und Lagerung -25° C bis + 55° C; relative Luftfeuchte bis 50% bei 40° C, bis 90% bei 20° C
- ⇒ Die Umgebungsluft muß frei von ungewöhnlichen Mengen an Staub, Säuren, Korrosion, Gasen oder Substanzen usw. sein, soweit sie nicht beim Schweißen bzw. Schneiden entstehen.
- ⇒ Durch den Einsatz von Lichtbogengeräten, können besonders bei Geräten mit berührungsloser HF-Zündung, Störungen bei anderen Geräten (PC's, elektronische Steuerungen) die am gleichen elektrischen Netz installiert sind, auftreten!

3.7. Transport

⇨ Beachten Sie das Gesamtgewicht und die Tragkraft ihrer Verlastungseinrichtung.

3.8. Information

Machen Sie sich mit diesem Bedienungshandbuch und den Sicherheitsvorschriften Ihres Unternehmens vertraut.

Veröffentlichungen von Sicherheitsbestimmungen und -maßnahmen

- "DIN VDE 0544"

- "DIN VDE 0100"

- "DIN VDE 0113"

zu beziehen beim Beuth-Verlag, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin

- "Unfallverhütungsvorschrift VBG 4"

- "Unfallverhütungsvorschrift VBG 15"

zu beziehen beim Carl Heymanns-Verlag, Luxemburger Str. 449, 50939 Köln

Weitere Informationen

können Sie den nachfolgenden aufgeführten Veröffentlichungen entnehmen:

- "Sicherheitsregeln der Berufsgenossenschaft"

zu beziehen über die für Ihr Unternehmen zuständige Berufsgenossenschaft.

- "Arbeitsschutz beim Schweißen".

Beide Fachbücher zu beziehen beim Deutschen Verlag für Schweißtechnik GmbH, Aachener Str. 172, 40223 Düsseldorf

3.9. DIN-Schutzstufen für Schweißerschutzgläser

Arbeitsverfahren	Stromstärke in Ampère																								
	0,5	1,0	2,5	5,0	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
Umhüllte Elektrode	9									10		11				12				13		14			
MIG	10											11				12			13				14		
WIG	9							10		11		12			13			14							
MAG	10										11		12		13				14		15				
Hohl elektroden	10															11		12		13		14		15	
Plasma-schneiden	11															12			13						
Plasma-schweißen	5	6	7	8	9	10																			