

Plasma-Schneidanlage

Jess

Power Plasma 2

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Bestellformular

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigern, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine

Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25 % auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnschweißschweißen.



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkownika

Producent zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia zmian w niniejszej instrukcji użytkownika bez powiadamiania o tym użytkowników. Konieczność wprowadzania zmian spowodowana może być błędami drukarskimi, ewentualnymi niedokładnościami otrzymanych informacji lub udoskonaleniem konstrukcji niniejszego wyrobu. Zmiany uwzględniane są jednak w nowych wydaniach niniejszej instrukcji. Wszystkie wymienione w niniejszej instrukcji obsługi znaki towarowe i znaki firmowe stanowią własność danych właścicieli/producentów. Nasze aktualne dokumenty dot. produktów oraz wszystkie dane kontaktowe przedstawicieli i partnerów Jäckle & Ess System GmbH na całym świecie można znaleźć na naszej stronie www.jess-welding.com.

1	Identyfikacja	PL-3	8	Cięcie	PL-14
1.1	Oznaczenie	PL-3	8.1	Zapłon łuku pilotującego	PL-14
			8.2	Cięcie	PL-14
2	Bezpieczeństwo	PL-3	9	Przepływ wody / usterka	PL-14
2.1	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	PL-3	10	Złącze obsługi zdalnej	PL-15
2.2	Obowiązki użytkownika	PL-3	11	Pielęgnacja i kontrola bezpieczeństwa	PL-15
2.3	Środki ochrony indywidualnej	PL-3	12	Usterki i ich usuwanie	PL-16
2.4	Klasyfikacja ostrzeżeń	PL-4	13	Załącznik	PL-18
2.5	Bezpieczeństwo produktu	PL-4	13.1	Części zamienne	PL-18
2.6	Tabliczki ostrzegawcze i informacyjne	PL-5	13.2	Schemat ideowy	PL-20
2.7	Postępowanie w sytuacji zagrożenia	PL-5			
2.8	Utylizacja urządzenia	PL-5			
3	Opis produktu	PL-6			
3.1	Dane techniczne	PL-6			
3.2	Tabliczka znamionowa	PL-7			
3.3	Stosowane znaki i symbole	PL-7			
4	Wposażenie standardowe	PL-8			
4.1	Transport	PL-8			
5	Uruchomienie	PL-9			
5.1	Podłączanie butli gazu osłonowego	PL-9			
5.2	Przyłącze zasilające	PL-10			
5.3	Przyłącze sprężonego powietrza	PL-10			
5.4	Połączenie z masą	PL-10			
5.5	Przyłączenie uchwytu lub skrzynki zapłonowej	PL-10			
5.6	Wskazówki dotyczące chłodzenia wodą	PL-11			
5.7	Przyłącze zasilające	PL-11			
6	Elementy obsługi	PL-12			
7	Przygotowanie do cięcia	PL-13			
7.1	Ustawianie prądu cięcia	PL-13			
7.2	Wposażanie uchwytu	PL-14			
7.3	Ustawianie powietrza sprężonego	PL-14			

1 Identyfikacja

Cięcie plazmą jest stosowane do cięcia prawie wszystkich metali przewodzących. Są to między innymi wysokostopowe stale chromowo-niklowe, wszystkie hartowane i niehartowane stale narzędziowe, konstrukcyjne, a także metale nieżelazne, takie jak aluminium i jego stopy, mosiądz i miedź. Możliwe jest także cięcie żeliwa szarego.

1.1 Oznaczenie

Produkt spełnia obowiązujące na danym rynku wymagania dotyczące wprowadzenia do obrotu. Jeśli wymagane jest odpowiednie oznaczenie, zostało ono umieszczone na produkcie.

2 Bezpieczeństwo

Należy przestrzegać instrukcji zawartych w załączonym dokumencie „Safety instructions”.

2.1 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Urządzenie opisane w niniejszej instrukcji może być wykorzystywane wyłącznie do wskazanych w niej celów i w opisany sposób. Należy przestrzegać wymaganych warunków eksploatacji, konserwacji i napraw.

- Każde inne użycie nie jest zgodne z przeznaczeniem.
- Niedozwolone jest samowolne dokonywanie przeróbek lub zmian zwiększających wydajność urządzenia.

2.2 Obowiązki użytkownika

Do wykonywania prac z wykorzystaniem urządzenia należy dopuszczać wyłącznie osoby, które:

- zapoznają się z podstawowymi przepisami dot. BHP i zapobiegania wypadkom;
- zostały wdrożone w użytkowanie urządzenia;
- przeczytały ze zrozumieniem niniejszą instrukcję użytkowania;
- które przeczytały ze zrozumieniem załączony dokument „Safety instructions”;
- zostały odpowiednio przeszkolone;
- ze względu na specjalistyczne wykształcenie, wiedzę i doświadczenie mogą rozpoznać potencjalne niebezpieczeństwa.

Osoby postronne nie powinny przebywać w miejscu wykonywania pracy.

Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujących w danym kraju.

- Należy przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom. Urządzenie to, zgodnie z normą DIN EN 60974-10, jest urządzeniem spawalniczym klasy A. Urządzenia spawalnicze klasy A nie są przewidziane do użytku w pomieszczeniach mieszkalnych zasilanych energią elektryczną przez publiczny, niskonapięciowy system zasilania. Zastosowanie w takich pomieszczeniach może skutkować zakłóceniami elektromagnetycznymi powodującymi uszkodzenie urządzeń lub ich nieprawidłowe działanie. Używaj urządzenia tylko w obszarach przemysłowych.

2.3 Środki ochrony indywidualnej

Aby uniknąć ryzyka dla użytkowników, niniejsza instrukcja zaleca stosowanie środków ochrony indywidualnej (ŚOI).

Składają się na nie: odzież ochronna, okulary ochronne, maska przeciwpyłowa klasy P3, rękawice ochronne i obuwie robocze.

2.4 Klasyfikacja ostrzeżeń

Ostrzeżenia zastosowane w instrukcji użytkowania są podzielone na cztery różne poziomy i podane przed potencjalnie niebezpiecznymi czynnościami. Zostały one uporządkowane malejąco według stopnia ważności i mają następujące znaczenie:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Oznacza bezpośrednie niebezpieczeństwo. Niezastosowanie się prowadzi do śmierci lub najcięższych obrażeń.



OSTRZEŻENIE

Oznacza możliwość wystąpienia niebezpiecznej sytuacji. Niezastosowanie się może spowodować ciężkie obrażenia.



PRZESTROGA

Oznacza możliwość wystąpienia szkodliwej sytuacji. Niezastosowanie się może spowodować lekkie lub nieznaczne obrażenia.

UWAGA

Oznacza ryzyko niewłaściwych efektów pracy lub szkód materialnych w wyposażeniu.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Produkt został opracowany i wykonany zgodnie z uznanymi standardami bezpieczeństwa i wytycznymi. W niniejszej instrukcji użytkowania zawarte są ostrzeżenia przed niemożliwym do wykluczenia zagrożeniem dla użytkowników, osób trzecich, sprzętu lub innych wartości rzeczowych. Zignorowanie tych uwag może spowodować zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi, szkody dla środowiska lub materialne.

- Produkt może być eksploatowany wyłącznie w niezmiennym, dobrym stanie technicznym i w warunkach określonych w niniejszej instrukcji.
- Należy zawsze przestrzegać wartości granicznych określonych w danych technicznych. Przeciżenia prowadzą do uszkodzenia.
- Urządzeń zabezpieczających zamontowanych w urządzeniu nie wolno demontować, mostkować ani w inny sposób pomijać.
- W przypadku eksploatacji narzędzia na zewnątrz należy zastosować odpowiednią ochronę przed wpływem warunków atmosferycznych.
- Należy sprawdzić urządzenie pod kątem uszkodzeń oraz prawidłowego i zgodnego z przeznaczeniem działania.
- Nie wolno wystawiać urządzenia na deszcz i należy unikać wilgotnego lub mokrego otoczenia.
- Należy się zabezpieczyć przed porażeniem prądem, stosując podkładki izolacyjne i nosząc suchą odzież.
- Urządzenia elektrycznego nie wolno używać w obszarach zagrożonych pożarem lub wybuchem.
- Spawanie łukowe może doprowadzić do uszkodzenia oczu, skóry i słuchu! Dlatego podczas prac z wykorzystaniem urządzenia należy zawsze nosić środki ochrony.
- Wszystkie opary metali, szczególnie ołowiu, kadmu, miedzi i berylu, są szkodliwe dla zdrowia! Należy zapewnić wystarczającą wentylację lub odciąg. Należy zawsze przestrzegać ustawowych wartości granicznych.
- Przedmioty odtłuszczone za pomocą rozpuszczalników zawierających chlor należy wypłukać czystą wodą. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo uwalniania się fosgeny. Nie należy umieszczać kąpieli odtłuszczających zawierających chlor w pobliżu miejsca spawania.
- Należy przestrzegać ogólnych przepisów bezpieczeństwa przeciwpożarowego i usunąć przed rozpoczęciem pracy materiały łatwopalne z miejsca spawania. W miejscu pracy należy mieć przygotowane odpowiednie środki ochrony przeciwpożarowej.

2.6 Tabliczki ostrzegawcze i informacyjne

Na produkcie umieszczone są następujące tabliczki ostrzegawcze i informacyjne:

Symbol	Znaczenie
	Przeczytać instrukcję użytkowania i stosować się do niej!
	Przed otwarciem wyjąć wtyczkę elektryczną!
	Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią!

2.7 Postępowanie w sytuacji zagrożenia

W razie awarii należy natychmiast odłączyć następujące doprowadzenia:

- Zasilanie energią elektryczną
- Dopływ sprężonego powietrza
- Dopływ gazu

Dalsze środki, jakie należy podjąć, można znaleźć w instrukcji użytkowania źródła prądu lub w dokumentacji innych urządzeń peryferyjnych.

2.8 Utylizacja urządzenia

Nie wyrzucać elektrośmieci wraz z normalnymi odpadami domowymi! Biorąc pod uwagę dyrektywę WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrożenie zgodnie z prawem krajowym, sprzęt elektryczny, który osiągnął koniec okresu eksploatacji, musi zostać zebrany selektywnie i przekazany do właściwego zakładu recyklingu. Zgodnie z lokalnymi przepisami właściciel wyposażenia jest obowiązany do przekazania sprzętu wyłączonego z użytkowania do regionalnego punktu utylizacji odpadów. Dalsze informacje można znaleźć w Internecie pod hasłem „WEEE”.