

Absauganlage

TEKA

Filtoo

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Bestellformular



Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

München ▪ Landshut ▪ Rosenheim

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute und auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigern, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



Vorfürhrungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine

Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25% auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnblechschweißen.



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.

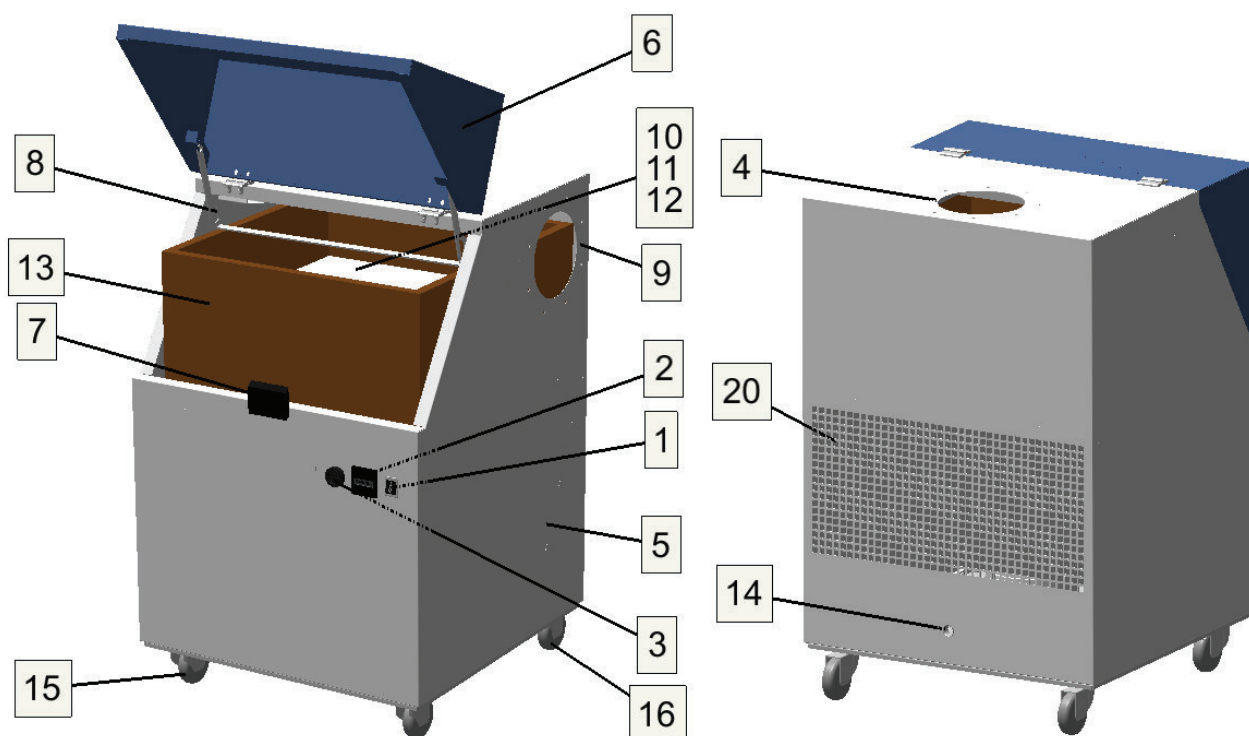




Indice

1	Descrizione degli elementi	3
2	Premessa	4
3	Impiego conforme alle prescrizioni del filtoo	5
4	Istruzioni di sicurezza	5
5	Trasporto	6
6	Messa in esercizio	7
6.1	Collegamento degli elementi di aspirazione	7
6.2	Collegamento dell'apparecchio	7
7	Spiegazione degli elementi di manovra	8
8	Manutenzione	8
8.1	Sostituzione del filtro grezzo	9
8.2	Sostituzione del prefiltro	10
8.3	Sostituzione del filtro a carbone attivo	10
8.4	Sostituzione del filtro principale	11
8.5	Intervalli raccomandati per la sostituzione degli elementi filtranti	11
9	Smontaggio / smaltimento	12
10	Ricerca di guasti e disfunzioni	12
11	Dati tecnici	13
12	Schema elettrico	14
13	Lista dei pezzi di ricambio	15
14	Dichiarazione di conformità per il dispositivo di filtraggio filtoo	16

1 Descrizione degli elementi



pos. 1	Interruttore On/Off	pos. 12	Filtro a carbone attivo (montato sul gruppo filtrante del filtro principale)
pos. 2	Contatore delle ore di esercizio	pos. 13	Filtro principale
pos. 3	Allarme acustico per la sostituzione del filtro	pos. 14	Cavo di collegamento alla rete elettrica con spina
pos. 4	Collegamento per il braccio di aspirazione	pos. 15	Rotella di guida con freno
pos. 5	Involucro	pos. 16	Rotella di guida
pos. 6	Sportello ribaltabile per la manutenzione	pos. 17	Vite per il montaggio del braccio (parte aggiuntiva, non raffigurata)
pos. 7	Tenditore dello sportello ribaltabile	pos. 18	Rondella elastica per il montaggio del braccio (parte aggiuntiva, non raffigurata)
pos. 8	Staffa di tensione	pos. 19	Flangia girevole (parte aggiuntiva, non raffigurata)
pos. 9	Collegamento per il tubo di aspirazione (consegnato con piastra di copertura)	pos. 20	Scarico dell'aria per l'aria depurata
pos. 10	Filtro grezzo (montato sul prefiltro)		
pos. 11	Prefiltro (montato sul filtro a carbone attivo)		



2 Premessa

Nel corso degli ultimi anni un aspetto degli impianti di aspirazione è diventato sempre più importante: la filtrazione delle sostanze tossiche aspirate e la riconduzione dell'aria filtrata all'ambiente di lavoro.

Si può sicuramente riconoscere che il rispetto per l'ambiente di ognuno di noi è fortemente cambiato e che questo è avvenuto a favore dell'ambiente stesso. Il fatto che in occasione della produzione si originino sostanze nocive è un dato incontestabile ormai già da molto tempo. I tipi di sostanze nocive dipendono però dal processo utilizzato. In questo contesto si deve fundamentalmente fare una distinzione fra gas e fumi e questi fumi potrebbero in realtà anche essere definiti come polveri. Se si osservano tali polveri al microscopio si può constatare che esse si compongono di finissime particelle respirabili le cui dimensioni sono spesso di soli 0,001 mm oppure addirittura inferiori.

In linea generale il tentativo classico per migliorare le condizioni esistenti presso i posti di lavoro con presenza di sostanze nocive è rappresentato dalla ventilazione. In questo caso si verifica normalmente un ricambio multiplo dell'aria esistente nel reparto di produzione e quindi tutta l'aria presente nell'area interessata viene ricambiata. Un'ulteriore possibilità è rappresentata dalla cosiddetta aspirazione dall'alto e cioè dall'installazione di grandi cappe di aspirazione al di sopra dei posti di lavoro. Quando l'aria viene condotta in questo modo, le sostanze nocive vengono però indirizzate verso l'alto attraversando in parte la zona in cui respirano gli operatori, prima di essere raccolte ed evacuate. Un metodo molto più efficiente è quindi rappresentato dall'eliminazione delle sostanze nocive direttamente nel luogo in cui esse si originano per mezzo di un sistema di aspirazione localizzata. L'applicazione più idonea dipende dalle rispettive condizioni esistenti sul posto, che devono quindi essere analizzate in anticipo con il produttore.

Oltre all'ottimizzazione tecnologica dei processi di lavorazione anche e soprattutto le misure adottate per la protezione dell'ambiente e del luogo di lavoro rappresentano i presupposti per il successo dell'impiego di questa tecnologia. In un contesto di sensibilizzazione crescente e di aumento della severità delle prescrizioni di legge il compito principale è quello di valutare in anticipo il potenziale di pericolo per l'ambiente e il posto di lavoro, facendo il possibile per minimizzarlo.

3 Impiego conforme alle prescrizioni del filtoo

Il filtro filtoo viene utilizzato prevalentemente per l'aspirazione localizzata e la filtrazione di polveri e fumi. A questo scopo l'apparecchio può essere equipaggiato con un braccio di aspirazione flessibile oppure con dispositivi di aspirazione idonei per il rispettivo caso di applicazione. Il filtro è idoneo per la separazione dei fumi di saldatura prodotti da acciai con una quota di elementi di lega come, per esempio, nichel o cromo del 30% e soddisfa i requisiti di cui alla classe massima di separazione dei fumi di saldatura "W3" ai sensi della norma DIN EN ISO 15012-1. Il filtoo può essere impiegato esclusivamente in ambienti interni e soltanto sotto sorveglianza.



L'uso improprio dell'impianto può provocare danni a singole parti di esso, nonché pericoli per la vita e l'incolumità degli operatori!

L'impianto non può essere impiegato per l'aspirazione di fumi di saldatura contenenti olio nebulizzato, polveri e gas potenzialmente esplosivi, miscele ibride, materiali ardenti o incandescenti, gas, acqua, ecc. L'impianto non può neanche essere messo in esercizio in aree esplosive (se si necessitano chiarimenti, si prega di contattare il produttore!).

L'aria contenente le sostanze nocive viene aspirata dalla cappa di aspirazione e viene condotta al filtro attraverso il braccio di aspirazione o il tubo di aspirazione. Qui le particelle di polvere più grosse vengono filtrate nel filtro grezzo (pos.10), mentre le particelle più fini vengono filtrate nel prefiltro (pos. 11). Il filtro a carbone attivo (pos. 12) provvede a legare i cattivi odori. Il filtro per particelle (pos.13) posizionato successivamente separa quindi le particelle di fumo più fini con un grado di efficienza superiore al 99%. L'aria depurata viene aspirata dal ventilatore e ricondotta all'ambiente di lavoro attraverso la griglia di espulsione situata sul lato posteriore.

Attenzione:

non appena la resistenza del filtro causata dalle particelle di polvere e di fumo separate ha raggiunto un valore massimo, il dispositivo elettronico di sorveglianza incorporato nell'apparecchio aziona l'allarme acustico (pos. 3) ed il filtro deve essere sostituito.

(vedi capitolo 7.1: "Sostituzione del filtro grezzo", capitolo 7.2: "Sostituzione del prefiltro", capitolo 7.3: "Sostituzione del filtro a carbone attivo", capitolo 7.4: "Sostituzione del filtro principale")

4 Istruzioni di sicurezza

In caso di utilizzo di apparecchiature elettriche è necessario adottare le seguenti misure fondamentali di sicurezza a scopo protezione da scosse elettriche e pericoli di lesioni ed incendi:

- Leggere ed osservare queste istruzioni prima di utilizzare l'apparecchio!
- Custodire con cura questo esercizio e manutenzione!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare gas facilmente infiammabili o esplosivi!
- Non utilizzare l'apparecchio in zone esplosive come, per esempio, zona 1, zona 2, zona 20, zona 21, zona 22!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare sostanze ardenti o incandescenti come, per esempio, sigarette, fiammiferi, polveri metalliche, trucioli, carta, strofinacci, ecc.!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare sostanze ardenti o infiammabili come, per esempio, oli, oli nebulizzati, grassi, antiagglomeranti (per esempio spray al silicone), detergenti, ecc.!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare mezzi di produzione aggressivi!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare liquidi di qualsiasi natura!
- Non utilizzare l'apparecchio per aspirare sostanze organiche senza l'autorizzazione scritta del produttore!