

Plasma-Schneidanlage

EWS

EC 81

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice



Online-Shop

www.merkle-shop.de



Produktkatalog

www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

München

Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut

Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim

Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____

Ansprechpartner _____

Merkle München ein Unternehmen mit Zukunft!



Benjamin und Siegfried Awissus

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.



München



Landshut



Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus
- Geschäftsführer -



Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr



Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.



Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.



Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.



Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.



Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sondern auch eine Vielzahl von Infos abrufen.

www.merkle-shop.de



24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0



Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigern, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de



Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter www.gebrauchte-schweissgeraete.de



Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter www.schweissgeraete-mieten.de



Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nach EN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.



Vorfürungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.



Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.



Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen begrenzt.

MAG-Schweißkurs

WIG-Schweißkurs

E-Schweißkurs

Autogen-Schweißkurs

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine

Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnäht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine

Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage

Umfang

Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25 % auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen



Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnschweißschweißen.



Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.



EINFÜHRUNG

Eine langjährige Erfahrung auf dem Gebiet des Plasmaschneidens hat bewiesen, daß dieses Verfahren erfolgreich in der Industrie eingesetzt werden kann. Das Verfahren ist, sofern es für geeignete Arbeiten und unter Beachtung der folgenden Bedienungsanleitung eingesetzt wird, sicher in allen Anwendungsbereichen. Nichtsdestoweniger empfiehlt sich eine rigorose Befolgung der nachfolgenden Empfehlungen.

ALLGEMEINE VORSICHTSMASSNAHMEN

Das Plasmaschneidverfahren kann Geräusche, Dämpfe und ultraviolette Strahlen verursachen, die Vorsichtsmaßnahmen erforderlich werden lassen, um eine Schädigung des Bedienungspersonals von vorneherein auszuschließen.

VORSICHTSMASSNAHMEN GEGEN STRAHLUNG

Der Plasma-Lichtbogen verursacht intensive ultraviolette Strahlen, die vergleichbar sind mit denen, anderer Schweißverfahren, wie z.B. des WIG-Schweißens mit hohen Stromstärken. Diese Strahlen sind sowohl für die Haut als auch für die Augen gefährlich. Je näher das Bedienungspersonal an den Brenner kommt, desto größer wird der Grad der Gefährdung durch die Strahlung. Deshalb muß das Bedienungspersonal, wie auch alle Personen, die sich im Einflußbereich solcher Strahlen befinden, geeignete Schutzkleidung tragen.

Schweißerhandschuhe, Sicherheitsschuhe sowie ein Kopfschutz gehören deshalb zur Grundausstattung des Bedieners. Darüberhinaus ist es empfehlenswert, eine Schweißerjacke und Schweißerhose zu tragen, um Verbrennungen vorzubeugen und vor Metallspritzern zu schützen. Eine geeignete Schutzbrille mit Sicherheitsgläsern und seitlichem Schutz ist unabdingbar, um die Augen vor Strahlung, Spritzern oder heißem Metall zu schützen.

Es wird empfohlen, den Arbeitsplatz so abzusichern, daß die Umgebung vor den Strahlen geschützt und eine Reflexion der Strahlen auf ein Minimum reduziert wird. Es empfiehlt sich, Wände und andere Oberflächen in dunklen Farbtönen zu streichen, um Reflexionen zu verhindern. Auch durch Benutzung von Schweißschirmen oder dunklen Vorhängen wird ein unnötiges Ausbreiten der ultravioletten Strahlung vermieden.

GIFTIGE DÄMPFE

Das Bedienungspersonal und andere in der Umgebung arbeitende Personen müssen durch geeignete Maßnahmen vor dem möglichen Auftreten giftiger Dämpfe, die beim Plasmaschneiden entstehen können, geschützt werden. Einige chlorierte Lösungsmittel sind vom Arbeitsplatz fernzuhalten, da sie sich unter Einfluß des Lichtbogens zersetzen können und das gefährliche Phosgen-Gas bilden.

Das zu schneidende Material darf deshalb nicht mit derartigen Lösungsmitteln behandelt werden. Behälter mit entfettenden und anderen Lösungsmitteln sind vor Arbeitsbeginn aus dem Einflußbereich des Lichtbogens zu entfernen.

Metalle, die mit Blei, Kadmium, Zink, Quecksilber oder Beryllium beschichtet sind oder derartige Stoffe enthalten, können während des Plasmaschneidens gefährliche Konzentrationen giftiger Dämpfe entwickeln. Das Bedienungspersonal ist vor solchen Dämpfen durch geeignete Absauganlagen oder aber Atemschutzmasken zu schützen.

Metalle mit Substanzen, die giftige Dämpfe entstehen lassen können, dürfen nicht ohne besondere Schutzmaßnahmen geschnitten werden, es sei denn:

- die gefährliche Beschichtung wird vor dem Schneiden entfernt
- eine ausreichende Frischluftversorgung ist gewährleistet
- das Personal ist mit Atemschutzmasken ausgerüstet

NIE IN BEENGTE RÄUMEN OHNE ENTSPRECHENDE FRISCHLUFTZUFUHR ARBEITEN!!!

FEUERSCHUTZMASSNAHMEN

Während des Plasma-Schneidvorganges entstehen heißes Metall, Spritzer und Schlacke, welche Vorkehrungen notwendig werden lassen, um ein Ausbreiten von Feuer oder Explosionsgefahr auszuschließen.

Alle explosionsgefährdeten Stoffe müssen in einem ausreichenden Sicherheitsabstand zur Arbeitszone - mindestens 10 m - aufbewahrt werden. In der Nähe des Arbeitsplatzes müssen Feuerlöscheinrichtungen zur Verfügung stehen.

NIEMALS BEHALTER SCHNEIDEN, DIE GIFTIGE ODER EXPLOSIVE STOFFE ENTHALTEN ODER ENTHALTEN HABEN.

NIEMALS IN RÄUMEN SCHNEIDEN, DIE HOHE STAUBKONZENTRATIONEN, BRENNBARE GASE ODER EXPLOSIVE DÄMPFE (WIE ETWA BENZIN) AUFWEISEN.

Über diese Hinweise hinaus beachten Sie bitte auch die UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFT "Schweißen, Schneiden und verwandte Arbeitsverfahren" (VBG 15).

DRUCKLUFTVERSORGUNG

Bei der Verwendung von Gasflaschen, sowie Druckluftanlagen müssen die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen beachtet werden.

-Druckminderer

Alle Druckminderer und Gegenstände der Druckluftversorgung müssen den jeweils gültigen Sicherheitsbestimmungen entsprechen.

Fehlerhafte Teile können die Einrichtung für die Druckluftversorgung zerstören oder zu schwerwiegenden Verletzungen führen. Die Reparatur defekter Teile nur vom Hersteller durch geschultes Personal vornehmen lassen.

NIEMALS einen Druckminderer für ein anderes, als das ausgewiesene Gas benutzen.

NIEMALS mit undichten, fehlerhaften oder sichtbar beschädigten Druckminderern arbeiten.

NIEMALS einen Druckminderer mit Öl oder Fett behandeln.

-Gasflaschen

Beim Umgang mit Gasflaschen müssen die entsprechenden Sicherheitsvorschriften strikt eingehalten werden.

NIEMALS eine schadhafte oder offensichtlich beschädigte Gasflasche benutzen.

NIEMALS Gasflaschen benutzen, die aufrecht stehen und nicht ausreichend gegen Umkippen gesichert sind.

NIEMALS Gasflaschen ohne die Ventilschutzkappe transportieren.

NIEMALS Gasflaschen oder ihren Inhalt für andere, als die vorgesehenen Zwecke benutzen.

NIEMALS die Ventile von Gasflaschen mit Fett oder Öl in Kontakt kommen lassen.

NIEMALS Gasflaschen mit elektrischen Kontakten, wie etwa Schweiß- oder Schneidlichtbogen in Kontakt kommen lassen.

NIEMALS Gasflaschen übermäßiger Hitze, Metallspritzern, Schlacke oder gar offener Flamme aussetzen, da diese zu Ribbildungen führen können.

NIEMALS defekte Ventile selbst reparieren. Solche Gasflaschen immer vom Lieferanten durch geschultes Personal instandsetzen lassen.

-Gasschläuche

Gasflaschen und -schläuche besitzen die folgenden Kennfarben:

- blau Sauerstoff
- grün Stickstoff
- grau alle anderen nicht brennbaren Gase
- gelb Acetylen
- rot alle anderen brennbaren Gase

Kennzeichnung gemäß DIN 4661 Teil 7 und DIN 4664 Teil 13

BEDIENUNGSANLEITUNG

Diese Bedienungsanleitung wurde erstellt, um dem Anwender Hinweise für die Bedienung der Plasmaschneidanlage zu geben und die Funktionsweise der Geräte darzulegen.

Sie soll darüberhinaus die Arbeit mit der Stromquelle erleichtern und versteht sich nicht als Wartungshandbuch, weil die Plasmaschneidanlage EC 81 keinerlei Wartung im üblichen Sinne erfordert, wie Sie aus dem Nachfolgenden erkennen werden.

Die einzigen Maßnahmen, die zu treffen sind, beziehen sich auf den elektrischen Teil des Gerätes (Erdung, etc.). Darüberhinaus ist es empfehlenswert, die Geräte keinen harten Schlägen oder Stößen auszusetzen, die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Transport zu treffen, sie nicht zu beschädigen oder extrem hohen Temperaturen auszusetzen.

Sollte das Gerät dennoch einmal eine Störung aufweisen, empfehlen wir Ihnen, sich wegen Wartungs- oder Reparaturarbeiten an eine Servicestelle zu wenden, die über elektronisches Fachwissen verfügt oder aber sich mit der Firma conti tools gmbh, Ernst-Heinkel-Ring 9-11, 8011 Hohenbrunn, Tel. 08102- 4002 oder 4003 in Verbindung zu setzen.

VOR DEM ANSCHLUSS DER STROMQUELLE

Bevor Sie das Gerät anschließen und in Betrieb nehmen, sind einige einfache Regeln zu beachten. Achten Sie vor allem darauf, daß die Kühlluft unbehindert in die Plasmaschneidanlage gelangen kann

- deshalb das Gerät vor Inbetriebnahme von allen Verpackungsteilen befreien
- Wählen Sie den Standort des Gerätes so aus, daß das Gerät nicht zu nahe an einer Wand oder in anderer Position steht, die die Frischluftzufuhr beeinträchtigen kann. Niemals das Gerät mit Karton, Kleidung, Metallplatten oder Plastik abdecken, um einen ungehinderten Zugang der Kühlluft zu gewährleisten.
- Achten Sie bitte darauf, daß die zugeführte Frischluft 40° C nicht überschreitet.

ALLGEMEINES

Die EC 81 ist eine Plasmaschneidanlage, die speziell für den industriellen Anwendungsbereich entwickelt wurde, vor allem dort wo zuverlässige und schnelle Arbeiten erforderlich werden. Das Gerät ist entsprechend diesen hohen Anforderungen gebaut worden. Die Anwendung der modernen Invertertechnik machte es möglich, eine kompakte und leichte Anlage zu entwickeln, die es erlaubt auch bei isolierten Oberflächen gute Schneidergebnisse zu erzielen.

Die Plasmaschneidanlage EC 81 ist vielseitig einsetzbar, speziell im Montagebereich, bei Reparaturen und Notfällen (Eisenbahn, Busse, Autos, etc.), aber auch in Schlossereien, mechanischen Werkstätten, Kfz-Reparatur-Werkstätten, etc.

Die Tatsache, daß das Gerät "nur" mit Preßluft als Schneidgas arbeitet, ist ein bemerkenswerter Vorteil und erlaubt den Einsatz auch dort, wo Gas nicht verfügbar ist.

Die Hochfrequenz, mit der die Inverteranlage arbeitet (über 20 kHz), schließt die typische Geräuscentwicklung, die bei anderen Inverteranlagen häufig anzutreffen ist, aus. Dank der sofortigen Reaktion der Kontrolleinrichtungen kann der Lichtbogen schnell den Gegebenheiten des Schneidprozesses angepaßt werden. Netzspannungsschwankungen oder Ladungsänderungen haben keinerlei Einfluß auf den Schneidstrom.

Bei der Entwicklung der EC 81 wurde, neben dem Streben nach höchstem technischen Standard, besonderes Augenmerk auf ein langlebiges, wartungsarmes, zuverlässiges Gerät gelegt.

Bei der Herstellung der EC 81, sowie seiner Bauteile, werden nur solide elektronische Komponenten verwendet. Dies gilt sowohl für den Stromteil, wie auch für die Steuerungselemente.

Eine absolute Zuverlässigkeit während des Einsatzes ist unser vorrangiges Ziel, und um dieses Ziel zu erreichen, werden alle Komponenten unter Spannung geprüft. Nur so konnten die sogenannten "Kinderkrankheiten" von vornherein ausgeschlossen und mögliche Konstruktionsfehler vermieden werden, die später zu Fehlern am Gerät führen können.

NIEMALS blaue Sauerstoffschläuche für andere Gase verwenden!

Schadhafte Gasschläuche, die durch Hitzeeinfluß, Schweißspritzer oder Kontakt mit offener Flamme beschädigt wurden, sofort durch neue ersetzen.

Vermeiden Sie ein Abknicken von Gasschläuchen.

Nichtbenutzte Gasschläuche aufrollen und beiseite legen, um Beschädigungen oder Hängenbleiben mit den Füßen zu vermeiden.

In regelmäßigen Abständen alle Gasschläuche auf Undichtigkeit, Abnutzung, gelockerte Verbindungen oder andere schadhafte Stellen hin untersuchen.

Die Länge der Gasschläuche auf ein Minimum reduzieren, um Beschädigungen, Druckabfall oder andere Beeinträchtigungen in der Gasversorgung zu vermeiden.

VORSICHTSMASSNAHMEN GEGEN ELEKTRISCHE GEFÄHRDUNG

Plasmaschneidanlagen arbeiten zur besseren Lichtbogenzündung mit sehr hohen Leerlaufspannungen. Die normale Arbeitsspannung ist ebenfalls höher, als bei gewöhnlichen Schweißanlagen. Beim Arbeiten mit oder Wartungsarbeiten an diesen Anlagen ist größtmögliche Vorsicht geboten.

- Netzkabel - Verbindungen

Verbinden Sie das Netzkabel mit dem Kabelstecker an einer Steckdose mit Schutz, abgesichert, wie später beschrieben.

Das Netzkabel regelmäßig auf Beschädigungen und beschädigte Isolierung hin untersuchen und sofort ersetzen, wenn Schäden ersichtlich sind.

- Erdung

a. Netzanschluß

Den Erdleiter (gelb-grün) an die Erdleiterklemme anschließen und vergewissern, daß dieser gut leitet.

Alle Verbindungen auf guten Sitz hin überprüfen, um eine Überhitzung auszuschließen.

b. Massekabel

Das Massekabel mit der Massezange an das Werkstück oder den Arbeitstisch anschließen. Dabei auf festen Sitz der Verbindung achten.

Der Arbeitstisch muß eine gute Erdung aufweisen.

PERSÖNLICHER SCHUTZ

Arbeiten Sie nicht mit nassem Körper oder feuchter Bekleidung.

Vermeiden Sie während der Arbeit in Feuchtigkeit zu stehen oder in irgendeiner anderen Form mit feuchten Oberflächen in Kontakt zu kommen.

Niemals in feuchten oder nassen Räumen ohne geeignete Schutzmaßnahmen vor elektrischer Gefährdung arbeiten.

Vor Wartungsarbeiten am Brenner, am Gerät oder aber am Netzkabel, vorher immer den Netzstecker ziehen.

NIEMALS mit der Anlage arbeiten, wenn elektrische Kabel, Brenner oder Schlauchpaket defekte Stellen aufweisen.

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Das Plasmaschneidgerät EC 81 ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, die eine Beschädigung der Anlage und/oder Verletzungen des Bedieners ausschließen. Deshalb dürfen diese Sicherheitseinrichtungen niemals kurzgeschlossen oder in anderer Art und Weise ausgeschaltet werden.

Niemals den Generator ohne die Schutzverkleidung in Betrieb nehmen. Dies kann für den Benutzer oder andere anwesende Personen sehr gefährlich sein.

Alle elektrischen Kontakte müssen mit einer geeigneten Isolierungsschicht versehen sein.

Alle Sicherheitseinrichtungen müssen in regelmäßigen Intervallen auf ihre Funktionstüchtigkeit hin überprüft werden und bei Defekten sofort ersetzt werden.