Bedienungsanleitung

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden
MERKLE

Arbeitsflächenaufsatz und Staubvorabscheidung

von TEKA

Beratung ▪ Ersatzteile ▪ Kundenservice

Online-Shop
www.merkle-shop.de

Produktkatalog
www.merkle-muenchen.de/Merkle_Produkt_Katalog

Dieses Produkt ist ausdrücklich von der Rückgabe und vom Umtausch abgeschlossen.

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden
MERKLE

München
Anton-Böck-Straße 31
81249 München
Tel. (089) 89 77 17 - 0
Fax (089) 89 77 17 - 99
info@merkle-muenchen.de
www.merkle-muenchen.de

Landshut
Meisenstraße 11 a
84030 Ergolding
Tel. (08 71) 9 33 17 - 0
Fax (08 71) 9 33 17 - 99
info@merkle-landshut.de
www.merkle-landshut.de

Rosenheim
Weidestraße 5 a
83024 Ro-Langenpfunzen
Tel. (0 80 31) 28 54 - 0
Fax (0 80 31) 28 54 - 99
info@merkle-rosenheim.de
www.merkle-rosenheim.de

Bestellformular

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden

MERKLE

Wilhelm Merkle
Schweißtechnik GmbH
Anton-Böck-Straße 31
81249 München-Freiham

info@merkle-muenchen.de

Fax 089 / 89 77 17 – 80

Absender

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir wie folgt:

Menge	Bezeichnung	Sach-Nr.

Bitte rufen Sie mich an, ich habe Fragen.

Tel. _____ Ansprechpartner _____

Merkle München
ein Unternehmen mit Zukunft!

Der führende Fachhandel
für Schweißen & Schneiden
MERKLE

Benjamin und Siegfried Awissuss

Die Wilhelm Merkle Schweißtechnik GmbH wurde 1980 in München als Vertriebs- und Serviceniederlassung der Merkle-Schweißmaschinenbau GmbH aus Kötz in Schwaben gegründet, um von München aus die nieder- und oberbayerischen Kunden optimal zu betreuen. Da wir sehr schnell gewachsen sind, wurde 1985 eine Niederlassung bei Landshut gegründet, 1988 kam dann Rosenheim dazu, wodurch dann die optimalen Bedingungen geschaffen waren, um die Handwerks- und Industriekunden in München, Landshut und Rosenheim bestens zu betreuen.

Heute haben wir Werksvertretungen in der Tschechischen Republik, in Rumänien, in Serbien, in Kroatien und in Südtirol. Dadurch sind wir nun einer der größten schweißtechnischen Händler Bayerns. Durch den Umzug in unser eigenes Gebäude 2008 nach München-Freiham wurde unsere Expansion vorläufig abgeschlossen.

Unser Ziel war von Anfang an eine gesunde Mischung aus traditionellen Werten und innovativen Visionen, die uns dabei helfen, unsere Marktposition auch langfristig zu halten und weiter auszubauen. Wir verstehen uns als Problemlöser in allen Fragen rund um das Thema Schweißen und Schneiden. Es ist egal, ob es um ein spezielles schweißtechnisches Problem geht, ob Sie innerhalb von Stunden ein Mietgerät benötigen oder ob es um eine Express-Lieferung nach Bozen geht: Wir sind für Sie da und bieten entsprechende Lösungen an. Deshalb gehören Merkle, Innovation und Problemlösungen genauso unzertrennlich zusammen wie die ständige Weiterbildung und Schulung von Mitarbeitern und Kunden. Um dies auch für die Zukunft zu garantieren, bilden wir in unserem Unternehmen seit über 30 Jahren unseren Nachwuchs selbst aus.

Wir nehmen auch unsere soziale Verantwortung sehr ernst, indem wir seit 20 Jahren den Merkle-Cup sponsern, um Jugendlichen eine sinnvolle Freizeitbeschäftigung zu bieten. Das Turnier auf Bundesliga-Ebene ist inzwischen das zweitgrößte Jugend-Fußballturnier Deutschlands.

München

Landshut

Rosenheim

Unsere Philosophie war von Anfang an, dass wir stets Maßnahmen treffen und nur solche Ziele vor Augen haben, die auch in Zukunft eine stabile wirtschaftliche Basis garantieren. Da sich viele Kunden Gedanken über eine langfristige Zusammenarbeit mit ihren Lieferanten machen, versichern wir Ihnen, dass Merkle ein familiengeführtes Unternehmen ist und es auch bleiben wird, da auch die Nachfolge bereits gesichert ist. Wir können Ihnen garantieren, dass wir ein Team mit klaren und nachvollziehbaren Vorstellungen und Zielen sind, das sich seiner Verantwortung bewusst ist - heute *und* auch morgen, wodurch der Ausspruch "Einmal Merkle - immer Merkle" auch in kommenden Zeiten noch Gültigkeit und Bestand haben wird, denn Zukunft braucht Herkunft. Tradition und Zukunft sind kein Widerspruch, sie ergänzen sich.

In diesem Sinne hoffen wir weiterhin auf Ihre Treue und Verbundenheit, bleiben Sie uns auch weiterhin gewogen.

Siegfried Awissus

- Geschäftsführer-

München · Landshut · Rosenheim

Unsere besonderen Leistungen

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden

MERKLE

Lange Öffnungszeiten

Montag bis Freitag:

München	6:30-12:00 Uhr u. 13:00-18:00 Uhr
Landshut	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
Rosenheim	7:00-12:00 Uhr u. 13:00-17:30 Uhr
München auch Samstag von	8:00-12:00 Uhr

Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir die bestellte Ware auch direkt zu Ihnen nach Hause.

Herstellervorteil

Schweißanlagen sowie erwerben Sie bei uns direkt vom Hersteller zu besten Konditionen.

Getränke

Während Ihres Besuches steht Ihnen eine Auswahl an Getränken kostenlos zur Verfügung.

Parkplatz

Nutzen Sie den kostenlosen Parkplatz direkt vor der Tür.

Online-Shop

Hier können Sie nicht nur eine Vielzahl unserer Produkte rund um die Uhr bestellen, sonder auch eine Vielzahl von Infos abrufen.
www.merkle-shop.de

24 Stunden Notdienst

Wir sind zu jeder Tages- und Nachtzeit gegen einen geringen Aufschlag für Sie da.
Tel. (089) 89 77 17 - 0

Unsere besonderen Leistungen

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden

MERKLE

Schweißkurse

Wir bieten MIG/MAG-, WIG- und Elektroden-Schweißkurse für Einsteigerm, Hobbybastler und auch für absolute Profis an. Nähere Infos, wie Termine und freie Plätze, finden Sie unter www.schweisskurse-merkle.de

Gebrauchtanlagen

Suchen Sie eine besonders günstige Gebrauchtanlage?
Eine große Auswahl verschiedenster Modelle finden Sie unter
www.gebrauchte-schweissgeraete.de

Mietanlagen

Wir vermieten so gut wie jede Schweiß- und Schneidanlage.
Eine Übersicht aller Anlagen und Preise finden Sie unter
www.schweissgeraete-mieten.de

Reparaturen

Wir reparieren defekte Anlagen aller Fabrikate und führen auch die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen nachEN/IEC 60 974-4 durch, entweder in unserer Werkstatt oder auch in Ihrem Betrieb. Außerdem kümmern wir uns um die jährlich vorgeschriebene Kalibrierung nach EN 1090.

Vorführungen

Sie können jedes Gerät ausgiebig testen, entweder in unserem Vorführraum oder bei Ihnen zu Hause. Unser kompetentes Fachpersonal berät Sie gern und hilft Ihnen bei allen Fragen.

Finanzierung

Alle unsere Anlagen können Sie bei uns einfach und unkompliziert direkt finanzieren.

Social Media

Besuchen Sie uns auf Facebook, Instagram, Twitter und YouTube und entdecken Sie aktuelle News, Fotos, Events und vieles mehr.

Schweißkurse

Der führende Fachhandel für Schweißen & Schneiden

MERKLE

Für die folgenden Schweißkurse gibt es absolut keine Voraussetzungen, deshalb kann sie wirklich jeder belegen, der Interesse am Thema Schweißen hat und am Ende eines Kurses einfache Teile zur Verwendung im Privatbereich herstellen möchte. Auch das Alter spielt dabei keine Rolle. Diese Einsteiger-Schweißkurse berechtigen nicht dazu, Schweißarbeiten auszuführen, für die eine Prüfung notwendig ist. Die Teilnahme wird durch ein Zertifikat nur bestätigt, es wird also kein Prüfzeugnis ausgestellt. Ihre persönliche Schutzausrüstung bitte mitbringen, falls nicht vorhanden, wird diese von uns vor Ort zur Verfügung gestellt. Die maximale Teilnehmerzahl ist bei allen Kursen auf 8 Personen bregrenzt.

MAG-Schweißkurs | WIG-Schweißkurs | E-Schweißkurs | Autogen-Schweißkurs

Termine	Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang	Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

WIG-Alu-Aufbau-Schweißkurs

Voraussetzung ist die Teilnahme an einem WIG-Einsteiger-Schweißkurs bei uns.

Besonders eingegangen wird bei diesem Kurs auf folgende Punkte:

- Einblicke in die Aluminiumarten
- Praktische Übungen an Kehl- und Stumpfnähten

Termine	Freitag oder Samstag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, also ca. 8 Stunden
Umfang	Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe

TÜV-zertifizierter Wochen-Schweißkurs

Der Grundkurs dauert 1 Woche, wobei die Dauer maßgeblich vom Können und der Fähigkeit des Teilnehmers bestimmt ist, d.h., dass die Prüfung ggf. wiederholt werden muss. Auch hier sind keinerlei Voraussetzungen nötig, handwerkliche Fähigkeiten sind selbstverständlich eindeutig von Vorteil. Dieser Kurs wird durch eine bestandene Prüfung nachgewiesen und berechtigt zum Schweißen von abnahmepflichtigen Bauteilen im geregelten Bereich. Außerdem ist dieser Kurs mit bestandener Prüfung Voraussetzung für Arbeiten nach EN ISO 1090, die gängigsten Schweißnähte sind Kehl- und Stumpfnaht.

Angeboten wird dieser Kurs für das MAG- und WIG-Schweißverfahren.

Termine	Montag - Freitag von 8.00 - ca. 16.00 Uhr, insgesamt 5 Werktage
Umfang	Theorie, Praxis, Getränke, Mittagessen, Schulungsmappe, TÜV-Prüfung

IHR VORTEIL

Wenn Sie spätestens 2 Monate nach einem absolvierten Schweißkurs eine Neu- oder Gebrauchtanlage mit einem Rechnungsbetrag von mindestens 1.250,- Euro direkt bei uns in München, Landshut oder Rosenheim kaufen, erhalten Sie einen Nachlass in Höhe von 25 % auf den Schweißkurspreis, jedoch nur pro Anlage für eine Person und nur wenn der Schweißkurs in München absolviert wurde.

Sie können sich den Nachlass von 25 % auch dadurch sichern, indem Sie den Schweißkurs sofort beim Kauf einer Neu- oder Gebrauchtanlage buchen.

Hiervon ausgenommen sind die Wochen-Schweißkurse mit anschließender TÜV-Prüfung.

Schweißen
DVD und Bücher

Der führende Fachhandel
für Schweißen & Schneiden
MERKLE

Sach-Nummer

DVD „Grundlagen des MIG/MAG-Schweißens“

n672.1.0000

Mit dieser DVD kann der Anfänger die wichtigsten Techniken erlernen und der fortgeschrittene Schweißer in der Werkstatt seine Kenntnisse um den ein oder anderen Kniff erweitern. Schweißprofis entwickelten außerdem Übungen, mit denen Fehler analysiert und eliminiert werden können. Anhand von detaillierten Fehleranalysen und der eingehenden Erklärung, welches Ergebnis auf Grund welcher Ausgangssituation entsteht, ist die Kunst des Schweißens verständlich und nachvollziehbar von Experten aufbereitet worden.

Beantwortung häufiger Fragen, wie:

- „Worauf ist zu achten, wenn man eine Kehlnaht oder eine Steignaht schweißt?“
- „Wie tief dringen die einzelnen Schweißtechniken ins Metall ein?“

Eine Kooperation mit
www.oldtimer-tv.com

Grundlegende Themen, wie:

- die richtige Brenner-Haltung
- Ermittlung der richtigen Einstellungen
- Erklärung der Nahtformen

Der Autor M. Briër ist seit vielen Jahren Schweißexperte, diplomierter WIG- und MIG/MAG-Schweißer sowie Schweißlehrer.

Buch - Schritt für Schritt MIG/MAG-Schweißen

n67000664

Dieses Buch ist ein praktisches Handbuch mit vielen bebilderten Schritt für Schritt Beispielen, wertvollen Informationen und unverzichtbaren Praxistipps. Das Buch beschäftigt sich mit den grundlegenden Themen, wie beispielsweise der Ermittlung der richtigen Einstellungen, der richtigen Brennerhaltung, den einzelnen Schweißnahtformen und dem Dünnblechschweißen.

Buch - Schritt für Schritt WIG-Schweißen

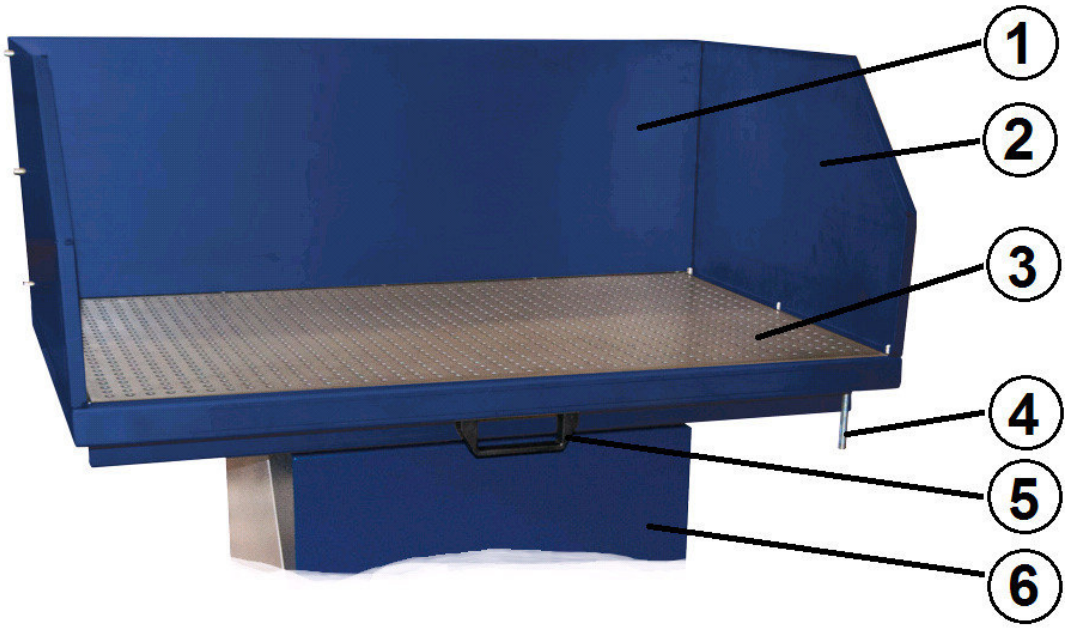
n67000665

Dieses Buch ist ein praxisorientiertes Buch und hilft Ihnen, den WIG Schweißprozess in den Griff zu bekommen. WIG Schweißen wird von Profis ebenso wie von Hobbyschweißern eingesetzt, um Stahl, Edelstahl und Aluminium zu schweißen. In diesem WIG Lehrbuch finden Sie zahlreiche Informationen, praktische Tipps und über 200 Fotos zum vielseitigsten Schweißprozess der heutigen Zeit.

Inhaltsverzeichnis

1	Beschreibung der Elemente / Technische Daten	3
2	Vorwort	4
3	Bestimmungsgemäße Verwendung	4
4	Sicherheitshinweise / vorhersehbare Fehlanwendungen	4
5	Inbetriebnahme	5
5.1	Vorbereiten des „filtoo“ / „AirToo“	5
5.2	Montage des Unterbaus	6
5.3	Optionaler Alu-Gestrickfilter	6
5.4	Montieren der Seitenwände	7
5.5	Montieren der Rückwand	7
5.6	Montage der Schraube M12x50	8
5.7	Einsetzen der Lochblechauflage	8
6	Wartung	9
6.1	Reinigen der oberen Aufsatzwanne	9
6.2	Reinigen der unteren Aufsatzwanne	9
6.3	Reinigen / Wechseln des optionalen Alu-Gestrickfilters	10
6.4	Filterwechsel am Filtergerät „filtoo“ / „AirToo“	10
7	Ersatzteil-Liste	10

1 Beschreibung der Elemente / Technische Daten



Pos.1	Rückwand
Pos.2	Seitenwand
Pos.3	Lochblechauflage
Pos.4	Ansatzpunkt für Masse vom Schweißgerät
Pos.5	Handgriff zum Hochklappen der Arbeitsfläche
Pos.6	TEKA-Filtergerät „filtoo“ / „AirToo“
Auflagefläche	ca. 1100 x 700 mm
Tragfähigkeit der Auflagefläche	Max. 30 kg *(wenn das Filtergerät im Raum bewegt wird, darf sich kein Material auf der Auflagefläche befinden)*

2 Vorwort

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf des TEKA-Produkts.

Beachten Sie für einen gelungenen Einsatz des Produkt folgendes:

Lesen Sie diese Anleitung vor Gebrauch der Anlage und beachten Sie die Sicherheitshinweise, um Verletzungen zu vermeiden!

Bewahren Sie diese Anleitung gut auf! Beachten Sie diese Anleitung als Teil des Produkts!

Beachten Sie alle Hinweise auf dem Produkt!

Beachten Sie die Herstellerangaben. Kontaktieren Sie den Hersteller bei Unklarheiten:
Tel.: +49 28 63 - 92 82 - 0
Fax: +49 28 63 - 92 82 - 72

Wir bedanken uns bei Ihnen für Ihr Vertrauen und wünschen Ihnen viel Erfolg!

3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Arbeitsflächenaufsatz dient - aufgebaut auf der Filteranlage „filtoo“ / „AirToo“ - als Auflage von Werkstücken, welche per Schleifen oder Schweißen bearbeitet werden. Gleichzeitig können die bei der Bearbeitung entstehenden Staub- bzw. Rauchpartikel vom Filtergerät „filtoo“ / „AirToo“ abgesaugt werden. Die Absaugung der Partikel erfolgt dabei durch das Lochblech der Auflagefläche.

⚠WARNUNG

Eine unsachgemäße Verwendung des Arbeitsflächenaufsatzes kann zu Beschädigungen einzelner Teile bis hin zu gesundheitlichen Gefährdungen führen!
Der Arbeitsflächenaufsatz darf nur in Verbindung mit dem Filtergerät „filtoo“ / „AirToo“ und dem Staubvorabscheider „STAVO“ verwendet werden. Beachten Sie die bestimmungsgemäße Verwendung des Filtergerätes „filtoo“ / „AirToo“. Beachten Sie ebenso die Angaben zur Tragfähigkeit der Vorrichtung in den technischen Daten (siehe Kapitel 1).

4 Sicherheitshinweise / vorhersehbare Fehlanwendungen

Der Arbeitsflächenaufsatz ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung gesundheitliche Gefahren entstehen. Lesen und beachten Sie daher die folgenden Sicherheitshinweise, bevor Sie das Produkt verwenden.

⚠WARNUNG

Verwenden Sie den Arbeitsflächenaufsatz nicht, wenn Teile fehlerhaft, nicht vorhanden oder beschädigt sind. Beachten Sie auch die Sicherheitshinweise des Filtergeräts „filtoo“ / „AirToo“. Ein fehlerhafter Zustand der Anlage kann gesundheitliche Gefahren zur Folge haben.
Prüfen Sie vor dem Einschalten den ordnungsgemäßen Zustand der Anlage. Beachten Sie hierzu die Angaben in dieser Betriebsanleitung.

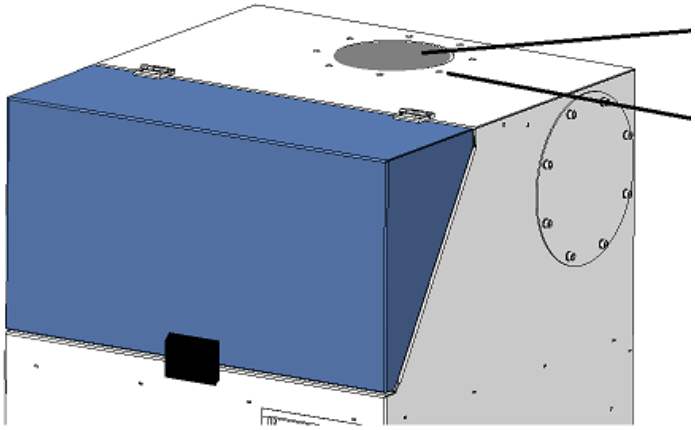
5 Inbetriebnahme

⚠WARNUNG

Ein Inbetriebnehmen der Anlage im Nicht-ordnungsgemäßen Zustand kann zu gesundheitlichen Gefahren führen.
Vor dem ersten Betrieb der Anlage müssen die in diesem Kapitel beschriebenen Inbetriebnahmen fertiggestellt sein.

5.1 Vorbereiten des „filtoo“ / „AirToo“

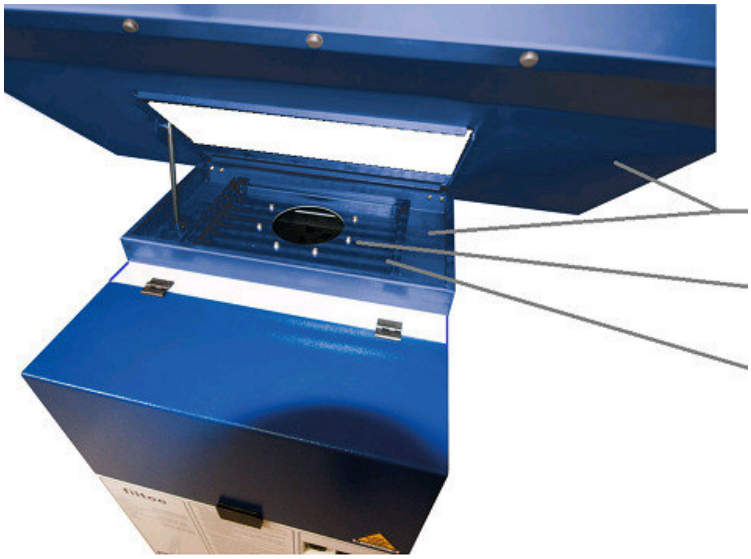
Damit der Arbeitsflächenaufsatz korrekt montiert werden kann, muss die obere Ansaugöffnung am „filtoo“ / „AirToo“ offen sein, d.h. die Ansaugöffnung darf nicht mit einer Abdeckplatte verschlossen sein. Die 8 Gewinde M6 werden später für die Montage des Arbeitsflächenaufsatzes benötigt.
Stellen Sie sicher, dass die Einrichtung zur Staubvorabscheidung „STAVO“ im Filterbereich des „filtoo“ / „AirToo“ angebracht ist.



5.2 Montage des Unterbaus

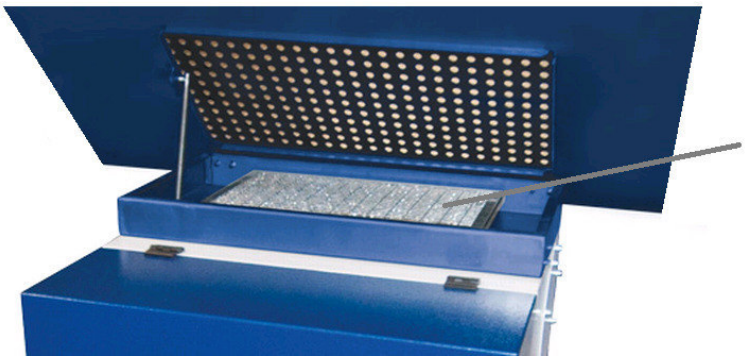
Der Unterbau wird als vormontierte Einheit geliefert. Befestigen Sie den Unterbau auf dem „filtoo“ / „AirToo“, indem Sie 8 Schrauben M6x12 verwenden, und die 8 Gewinde des „filtoo“ / „AirToo“ nutzen. Die Montageposition können Sie der Abbildung entnehmen.

Hinweis **Der Arbeitsflächenaufsatz kann optional mit einem zusätzlichen Alu-Gestrickfilter ausgestattet werden.**
In diesem Fall ist bei der Montage gleichzeitig der Einsatzrahmen des Alu-Gestrickfilters zu montieren. Nutzen Sie in diesem Fall die 8 längeren Schrauben M6x16.



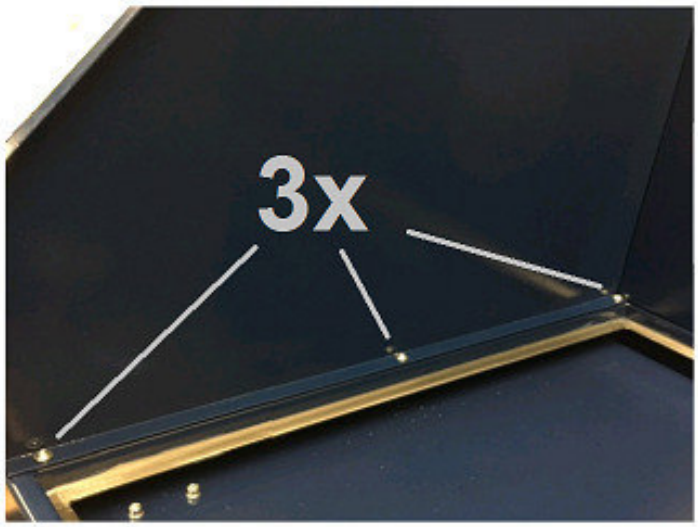
5.3 Optionaler Alu-Gestrickfilter

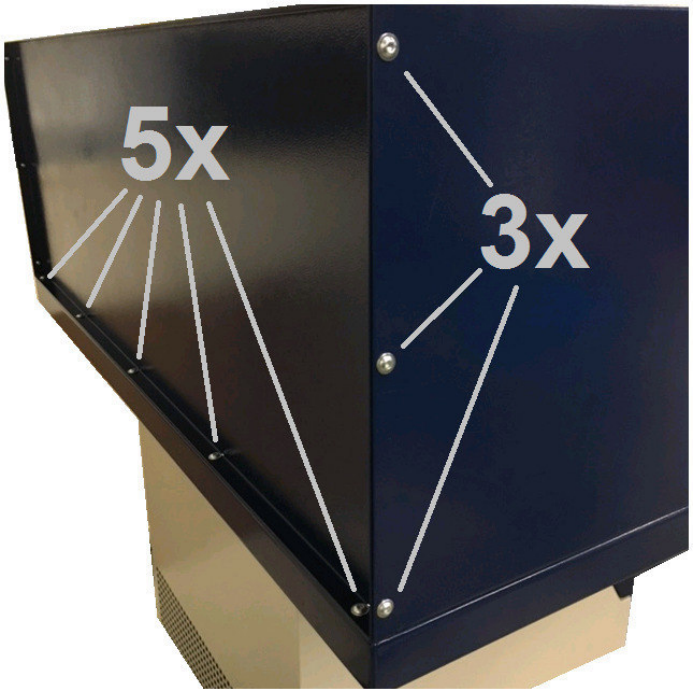
Hinweis **Der Arbeitsflächenaufsatz kann optional mit einem zusätzlichen Alu-Gestrickfilter ausgestattet werden.**
Klappen Sie in diesem Fall die Arbeitsfläche hoch, und setzen Sie den Alu-Gestrickfilter in den Einsatzrahmen.



5.4 Montieren der Seitenwände

Die Seitenwände sind mit jeweils 3 Schrauben M6x12 auf dem Aufsatz zu befestigen.



5.5 Montieren der Rückwand

Die Rückwand ist mit 5 Schrauben M6x12 auf dem Aufsatz zu befestigen. Zusätzlich ist die Rückwand auf beiden Seiten mit jeweils 3 Schrauben M6x12 an die Seitenwände zu befestigen.